

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (TDS)

Дата ревизии: 01.01.2026

### 455 2К ЭПОХУ ПРИМЕР

### 455 2К ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ 2:1



Артикул	Объём	Цвет
14554	1 л	Серый
12554	0,5 л (отвердитель)	-

## ОПИСАНИЕ

Высококачественный двухкомпонентный первичный грунт на основе эпоксидных смол, разработанный для обеспечения максимальной антикоррозийной защиты. Состав обладает исключительной адгезией к стали, алюминию, оцинкованным поверхностям и стеклопластикам. Благодаря плотной молекулярной решетке грунт создает непроницаемый барьер для влаги и кислорода, что делает его незаменимым при реставрационных работах и окраске новых деталей. Материал отличается высокой химической стойкостью и может использоваться как в шлифуемой версии, так и в режиме «мокрый по мокрому».

- **МАКСИМАЛЬНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ:** создает герметичный слой, полностью блокирующий доступ влаги и кислорода к металлу.
- **ИСКЛЮЧИТЕЛЬНАЯ АДГЕЗИЯ:** надежно фиксируется на стали, алюминии, оцинковке и старых лакокрасочных покрытиях.
- **ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ:** обладает высокой инертностью к воздействию агрессивных сред, дорожной соли и ГСМ.
- **УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:** эффективно используется как в классическом шлифуемом ремонте, так и в режиме «мокрый по мокрому».

## ПОВЕРХНОСТИ и ПОДГОТОВКА

Материал	Способ подготовки
Сталь	Обезжиривание, абразивная обработка P80 – P120, повторное обезжиривание.
Алюминий	Обезжиривание, шлифовка P180 – P240, обезжиривание.
Оцинкованная сталь	Обезжиривание, матирование абразивным волокном (Fine/Very Fine), обезжиривание.
Шпатлевки	Сухая шлифовка P240 – P320, очистка от пыли, обезжиривание.
Старое ЛКП (OEM)	Обезжиривание, шлифовка P240 – P320, обезжиривание.

**Примечание:** для обеспечения максимальной антикоррозийной защиты стальных, алюминиевых и оцинкованных поверхностей рекомендуется полное удаление следов коррозии и тщательное обезжиривание перед нанесением 455-го грунта.

## ПРИМЕНЕНИЕ



### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для достижения наилучшего результата убедитесь, что поверхность тщательно очищена, обезжирена, высушена и не содержит пыли и следов смазки.

**Термостабилизация:** Перед началом работ продукт и обрабатываемая деталь должны быть выдержаны при комнатной температуре (не ниже +20°C). Нанесение на холодную поверхность ведет к образованию конденсата, потере адгезии и нарушению процесса полимеризации.



СМЕШИВАНИЕ	ВЕРСИЯ НАПОЛНИТЕЛЬ	МОКРЫМ ПО МОКРОМУ
По объему:	2:1	
По весу:	Таблица 1	Таблица 2
Разбавитель Chamaleon Thinner 322/323:	10 – 15%	15 – 25%
<b>ВРЕМЯ ЖИЗНИ СМЕСИ</b> (при 20°C):	6 – 8 часов	
<b>РАБОЧАЯ ВЯЗКОСТЬ</b> (при 20°C):	18 – 22 сек	
<b>НАНЕСЕНИЕ</b>	<b>Краскопульт с гравитационной подачей.</b>	
Размер дюзы:	1.4 – 1.7 мм	
Давление воздуха:	1.5 – 2.0 бар	
Количество слоев:	1 – 2 слоя	



**Примечание:** Вязкость продукта и время жизни смеси продукта зависят от количества добавленного разбавителя и температуры окружающей среды.

**Таблица 1. Смешивание по весу. ГРУНТ – НАПОЛНИТЕЛЬ (2:1 + 10% разбавитель).**

Объем смеси (мл)	Грунт (г)	Отвердитель (г)	Разбавитель (г)
50	42.4	15.2	4.0
100	84.9	30.3	8.0
200	169.8	60.6	16.0
300	254.7	90.9	24.0
400	339.6	121.2	32.0
500	424.5	151.5	40.0
600	509.4	181.8	48.0
700	594.3	212.1	56.0
800	679.2	242.4	64.0
900	764.1	272.7	72.0
1000	849.0	303.0	80.0

**Таблица 2. Смешивание по весу. МОКРЫЙ ПО МОКРОМУ (2:1 + 25% разбавитель).**

Объем смеси (мл)	Грунт (г)	Отвердитель (г)	Разбавитель (г)
50	37.3	13.3	8.8
100	74.6	26.7	17.6
200	149.3	53.4	35.2
300	223.9	80.1	52.8
400	298.6	106.8	70.4
500	373.2	133.5	88.0
600	447.9	160.2	105.6
700	522.5	186.9	123.2
800	597.2	213.6	140.8
900	671.8	240.3	158.4
1000	746.5	267.0	176.0

## СУШКА

**Температурный режим:** Температура рабочей зоны и поверхности должна быть не ниже **+12 °C**.

**Влажность:** Максимальная влажность воздуха в помещении не должна превышать **80%**.



Параметры сушки	Величина
Межслойная выдержка	10 – 15 минут
Сушка при 20°C	12 – 15 часов
Сушка при 60°C	45 – 60 минут
ИК-сушка	15 – 20 минут



**Примечание:** обязательная выдержка перед высокотемпературной сушкой (60°C) составляет **10 – 15 минут**. Соблюдение интервала необходимо для выхода летучих растворителей и предотвращения дефекта «закипания» слоя.

**Примечание:** при ИК-сушке необходимо соблюдать дистанцию **50 – 70 см** до объекта. Температура поверхности не должна превышать 70°C во избежание нарушения структуры покрытия и потери адгезии материала.

## РАСХОД И ПОКРЫТИЕ



Толщина покрытия (сухой слой):	25 – 50 мкм (25 мкм за 1 слой)
Расход:	10 м <sup>2</sup> /л (при толщине слоя 30 мкм)
Содержание сухого остатка:	60 – 65%
Плотность готовой смеси:	1.55 – 1.45 кг/л
Содержание ЛОС (VOC):	< 540 г/л в готовом виде (лимит ЕС категория В/с: 540 г/л).

## ОБРАБОТКА



Сухое шлифование (машинное)	P400 (под солидные базовые покрытия и акриловые эмали) P500 – P600 (под базовые покрытия металлик/перламутр)
Мокрое шлифование (ручное)	P600 (под солидные базовые покрытия и акриловые эмали) P800 – P1000 (под базовые покрытия металлик/перламутр)

Для эпоксидного грунта **CHAMALEON 455** период перекрытия последующими материалами без предварительной шлифовки (адгезионное окно) составляет:

- **Минимальное время (выдержка):** 45 – 60 минут при 20°C (после полного матования поверхности).
- **Максимальное время:** до 24 часов при 20°C.

**Примечание:** если с момента нанесения грунта прошло более 24 часов, поверхность необходимо обязательно обработать абразивом P320 – P400 для восстановления механической адгезии перед нанесением следующих слоев.

Грунт можно напрямую перекрывать большинством красок на сольвентной и водной основе.

## СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Тип продукта	Название продукта	Артикул	Примечание
Отвердитель	255 Отвердитель для эпоксидного грунта	серия 1255	Применяется для полимеризации эпоксидных грунтов.
Разбавитель	322 Универсальный разбавитель	серия 1322	Стандартный разбавитель для нормальных условий.
Разбавитель	323 Универсальный разбавитель (медленный)	серия 1323	Для работы при высоких температурах или окраски больших площадей.

## ХРАНЕНИЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ



Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. Обязательно использование **СИЗ**: респиратор с угольным фильтром, защитные очки и нитриловые перчатки. Продукт легко воспламеняется — исключите открытый огонь и искрящее оборудование в рабочей зоне.



Хранить в оригинальной упаковке при от +5°C до +25°C, избегая прямых солнечных лучей. Продукт огнеопасен. Жидкие отходы запрещено сливать в канализацию.

Срок годности: 36 месяцев с даты производства.

**УЗНАТЬ НАЛИЧИЕ И ЦЕНУ**

### ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

Сведения в настоящем техническом паспорте (TDS) носят исключительно информационно-консультативный характер, базируются на усредненных лабораторных показателях, актуальных на 2026 год. Ввиду невозможности контроля за специфическими условиями в малярной мастерской, конечный пользователь несет полную ответственность за оценку пригодности продукта для конкретных задач. Перед началом работ обязательным является детальное изучение паспортов безопасности материалов (MSDS). Полнота заявленных характеристик гарантируется только при использовании в закрытой системе оригинальных материалов Chamaleon. Производитель сохраняет за собой право на внесение изменений в упаковку и состав продукта без предварительного уведомления.