

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (TDS)

Дата ревизии: 01.01.2026

AEROSOL 1K EPOXY PRIMER

1К ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ



Артикул	Упаковка / Объем	Цвет
26032	Аэрозольный баллон / 400 мл	Серый

ОПИСАНИЕ

Профессиональный однокомпонентный (1К) состав на эпоксидной основе, сочетающий в себе исключительные адгезионные свойства и высокий уровень антикоррозионной защиты. Материал характеризуется высокой скоростью полимеризации, отличным розливом и способностью создавать плотный гидроизоляционный барьер. Грунт совместим с большинством базовых эмалей и 2К акриловых систем, а также оптимизирован для работы по технологии «мокрый по мокрому».

- **НАДЕЖНАЯ АНТИКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА:** эпоксидная основа формирует стойкий барьер, предотвращающий доступ влаги к металлу.
- **УНИВЕРСАЛЬНАЯ АДГЕЗИЯ:** обеспечивает прочное сцепление с широким спектром материалов, включая сталь, алюминий, оцинковку и стеклопластик.
- **ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ ПРОЦЕССА:** быстрое высыхание материала позволяет существенно сократить время подготовки деталей к окраске.
- **ОПТИМАЛЬНЫЙ РОЗЛИВ:** гладкая поверхность после нанесения минимизирует объем последующей обработки и упрощает работу в режиме «мокрый по мокрому».

ПОВЕРХНОСТИ и ПОДГОТОВКА

Материал	Способ подготовки
Старое ЛКП (ОЕМ)	Обезжиривание, сухая шлифовка P220 – P320, повторное обезжиривание.
Алюминий	Обезжиривание, сухая шлифовка P220 – P320 или матирование абразивным волокном, обезжиривание.
Сталь / голый металл	Обезжиривание, сухая шлифовка P120 – P320, обезжиривание.
Цинк	Предварительная обработка аммиачным смачивающим агентом.
Стеклопластик	Использовать антистатический очиститель для пластика перед обработкой.
Шпатлевки	Обезжиривание, сухая шлифовка P240 – P320, обезжиривание.

ВАЖНО: Категорически запрещено наносить эпоксидный грунт на кислотные (травящие) грунты. Кислота блокирует процесс полимеризации эпоксидной смолы, что приводит к полной потере адгезии.

Примечание: Не наносите грунт на холодный металл. Разница температур между деталью и помещением может вызвать образование конденсата («точки росы»), что ведет к подслоной коррозии в будущем.

ПРИМЕНЕНИЕ



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для достижения наилучшего результата убедитесь, что поверхность тщательно очищена, обезжирена, высушена и не содержит пыли и следов смазки.

ТЕРМСТАБИЛИЗАЦИЯ: Перед началом работ продукт и обрабатываемая деталь должны быть выдержаны при комнатной температуре (не ниже +20°C). Нанесение на холодную поверхность ведет к образованию конденсата, потере адгезии и нарушению процесса полимеризации.



Смешивание	Встряхивать 2-3 минуты.
Дистанция нанесения	15 – 20 см от поверхности.
Количество слоев	1–2 тонких слоя (не наносить один жирный слой!).



Очистка клапана: Для корректной работы распылителя при повторном использовании необходимо очистить клапан: переверните баллон вверх дном и удерживайте актуатор нажатым (5 сек) до появления чистого газа. Процедура предотвращает засыхание состава в дюзе и гарантирует стабильную форму факел при последующем применении.

СУШКА

Температурный режим: Рекомендуемая температура рабочей зоны и поверхности от +12°C до +25°C.

Влажность: Максимальная влажность воздуха в помещении не должна превышать 80%.



Параметры сушки	Величина
Межслойная выдержка	5 – 10 минут
Сушка при 20°C до перекрытия	12 – 15 минут
Сушка при 20°C до шлифовки	20 минут
ИК-сушка	8 – 10 минут

Примечание: при ИК-сушке необходимо соблюдать дистанцию 50 – 70 см до объекта. Температура поверхности не должна превышать 70°C во избежание нарушения структуры покрытия и потери адгезии материала.

РАСХОД И ПОКРЫТИЕ



Толщина покрытия (сухой слой):	20 – 30 мкм
Расход:	1 м ² /л (баллон 400 мл)
Содержание ЛОС (VOC):	683,4 г/л в готовом виде (лимит ЕС категория В/с: 880 г/л).

ОБРАБОТКА



Сухое шлифование	P400 – P800 (при необходимости, если с момента нанесения прошло более 24 часов)
------------------	---

Примечание: Нанесение последующих слоев без шлифовки (метод «мокрый по мокрому») допускается в течение **24 часов**. При превышении этого срока необходимо обязательное **матирование поверхности** абразивом для обеспечения межслойной адгезии.

Грунт допускается перекрывать 1К и 2К акриловыми материалами, базовыми эмалями на сольвентной и водной основе, а также полиуретановыми покрытиями.

ВАЖНО: На данный грунт запрещается наносить полиэфирные шпатлевки, а также 1К и 2К кислотные грунты во избежание химического конфликта и потери адгезии.

ХРАНЕНИЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ



Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. Обязательно использование **СИЗ**: респиратор с угольным фильтром, защитные очки и нитриловые перчатки. Продукт легко воспламеняется – исключите открытый огонь и искрящее оборудование в рабочей зоне.



Хранить в оригинальной упаковке при от +5°C до +25°C, избегая прямых солнечных лучей. Продукт огнеопасен. Жидкие отходы запрещено сливать в канализацию.

Срок годности: 120 месяцев с даты производства.

УЗНАТЬ НАЛИЧИЕ И ЦЕНУ

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

Сведения в настоящем техническом паспорте (TDS) носят исключительно информационно-консультативный характер, базируются на усредненных лабораторных показателях, актуальных на 2026 год. Ввиду невозможности контроля за специфическими условиями в малярной мастерской, конечный пользователь несет полную ответственность за оценку пригодности продукта для конкретных задач. Перед началом работ обязательным является детальное изучение паспортов безопасности материалов (MSDS). Полнота заявленных характеристик гарантируется только при использовании в закрытой системе оригинальных материалов Chamaleon. Производитель сохраняет за собой право на внесение изменений в упаковку и состав продукта без предварительного уведомления.