

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (TDS)

Дата ревизии: 01.01.2026

## ZINC SPRAY

## АЭРОЗОЛЬ С ЦИНКОМ



Артикул	Упаковка / Объём	Цвет
26711	Аэрозольный баллон / 400 мл	Серый

### ОПИСАНИЕ

Высококачественное антикоррозийное покрытие на основе эпоксидно-эфирной смолы, предназначенное для профессионального применения в авторемонте и промышленности. Продукт обеспечивает превосходную катодную защиту металлических поверхностей благодаря высокому содержанию чистого цинка (90% в сухой пленке). Разработан для эффективной защиты сварных швов, а также различных металлических конструкций, подвергающихся интенсивному коррозионному воздействию. Покрытие обладает высокой термостойкостью (до 600°C), отличными заполняющими свойствами, а также устойчивостью к бензину, химикатам и атмосферным воздействиям.

- **АНТИКОРРОЗИЙНАЯ ЗАЩИТА:** обеспечивает выдающуюся катодную защиту металла от агрессивного воздействия окружающей среды.
- **ТЕРМОСТОЙКОСТЬ:** выдерживает температуру до +600 °C, сохраняя защитные свойства покрытия.
- **ПРИМЕНИМОСТЬ К СВАРКЕ:** может использоваться как провариваемый (spot-weldable) грунт для защиты сварных швов.
- **ВЫСОКОЕ СОДЕРЖАНИЕ ЦИНКА:** 90% в сухой плёнке, что гарантирует эффективную антикоррозийную защиту.

### ПОВЕРХНОСТИ и ПОДГОТОВКА

Материал	Способ подготовки
Железо, сталь (новые)	Очистить, обезжирить, удалить консервационную смазку.
Железо, сталь (ржавые)	Удалить рыхлую ржавчину механически, обезжирить.
Сварные швы (до сварки)	Обезжирить, нанести тонкий слой.
Сварные швы (после сварки)	Очистить от окалины, обезжирить, нанести спрей.
Оцинкованные поверхности	Очистить, обезжирить; для лучшего совпадения использовать Zinc Alu Spray (арт. 26722).

## ПРИМЕНЕНИЕ



### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для достижения наилучшего результата убедитесь, что поверхность тщательно очищена, обезжирена, высушена и не содержит пыли и следов смазки.

**ТЕРМСТАБИЛИЗАЦИЯ:** Перед началом работ продукт и обрабатываемая деталь должны быть выдержаны при комнатной температуре (не ниже +20°C). Нанесение на холодную поверхность ведет к образованию конденсата, потере адгезии и нарушению процесса полимеризации.



Смешивание

Встряхивать 2-3 минуты.



Дистанция нанесения

25 – 30 см от поверхности.



Количество слоев

1–2 тонких слоя (не наносить один жирный слой!).

**Очистка клапана:** Для корректной работы распылителя при повторном использовании необходимо очистить клапан: переверните баллон вверх дном и удерживайте актуатор нажатым (5 сек) до появления чистого газа. Процедура предотвращает засыхание состава в дюзе и гарантирует стабильную форму факел при последующем применении.

## СУШКА

**Температурный режим:** Рекомендуемая температура рабочей зоны и поверхности от +12°C до +25°C.

**Влажность:** Максимальная влажность воздуха в помещении не должна превышать 80%.



Параметры	Время при +20 °C
На отлип	10 мин
Сухой на ощупь	20 мин
Термостойкость достигается	8 – 12 ч
Полное высыхание	24 ч

## РАСХОД И ПОКРЫТИЕ



Толщина покрытия (сухой слой):	20 – 40 мкм за слой
Расход:	1 – 1,5 м <sup>2</sup> /л (баллон 400 мл)
Содержание ЛОС (VOC):	620 г/л (лимит ЕС категория В/с: 880 г/л) для 26022

## ОБРАБОТКА

После полного высыхания (24 часа при +20°C) можно наносить грунт без предварительного шлифования.

Материал	Возможность нанесения
1К и 2К акриловые грунты	✓ Допустимо. Рекомендуется как основной промежуточный слой.
Акриловые эмали (1К и 2К)	✓ Допустимо. После полного высыхания цинка.
Базовые эмали (солювент)	✓ Допустимо. Желательно через слой акрилового грунта.
Нитро-комбинированные лаки	✓ Допустимо. Часто используются в аэрозольных системах.
Синтетические эмали	✓ Допустимо. Наносятся после отверждения цинкового слоя.
Прозрачные лаки (1К и 2К)	✓ Допустимо. Как финишное покрытие.
2К эпоксидные грунты	⚠ С осторожностью. Возможен риск «подрыва» слоя.
Полиэфирные шпатлёвки	⚠ Не рекомендуется. Низкая адгезия к 1К цинку.
Кислотные грунты (Wash Primer)	✗ Запрещено. Химический конфликт с цинком.
Материалы на водной основе	⚠ Не рекомендуется. Требуется предварительная изоляция акриловым или эпоксидным грунтом.

**ВАЖНО:** Перед нанесением грунтов, эмалей или лаков на цинк-спрей необходимо провести тест на совместимость и адгезию.

## ХРАНЕНИЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ



Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. Обязательно использование СИЗ: респиратор с угольным фильтром, защитные очки и нитриловые перчатки. Продукт легко воспламеняется — исключите открытый огонь и искрящее оборудование в рабочей зоне.



Хранить в оригинальной упаковке при от +5°C до +25°C, избегая прямых солнечных лучей. Продукт огнеопасен. Жидкие отходы запрещено сливать в канализацию.

Срок годности: 120 месяцев с даты производства.

**УЗНАТЬ НАЛИЧИЕ И ЦЕНУ**

### ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

Сведения в настоящем техническом паспорте (TDS) носят исключительно информационно-консультативный характер, базируются на усредненных лабораторных показателях, актуальных на 2026 год. Ввиду невозможности контроля за специфическими условиями в малярной мастерской, конечный пользователь несет полную ответственность за оценку пригодности продукта для конкретных задач. Перед началом работ обязательным является детальное изучение паспортов безопасности материалов (MSDS). Полнота заявленных характеристик гарантируется только при использовании в закрытой системе оригинальных материалов Chamaleon. Производитель сохраняет за собой право на внесение изменений в упаковку и состав продукта без предварительного уведомления.