

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (TDS)

Дата ревизии: 16.01.2026 года

## BASIC AEROSOLS: SPRAY PAINT

## БАЗОВАЯ АЭРОЗОЛЬНАЯ КРАСКА (BASIC)



Наименование / Цвет	Степень блеска	Объем	Артикул
Эмаль для дисков (Серебристый металлик)	Металлик (под лак)	500 мл	26104
Эмаль черная	Матовая	500 мл	26204
Эмаль черная	Полуматовая	500 мл	26205
Эмаль черная	Глянцевая	500 мл	26214
Эмаль белая	Матовая	500 мл	26206
Эмаль белая	Глянцевая	500 мл	26414

### ОПИСАНИЕ И СВОЙСТВА

**Chamäleon BASIC AEROSOLS: SPRAY PAINT** – однокомпонентная (1К) акриловая эмаль профессионального применения на базе термопластичных полимеров. Состав предназначен для формирования стойкого защитно-декоративного слоя на металлических, пластиковых и деревянных основаниях. Продукт характеризуется ускоренной полимеризацией, высокой плотностью пигмента и стабильностью факела распыления. Сформированная пленка обладает инертностью к воздействию УФ-излучения, нефтепродуктов и дорожных реагентов.

### КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Высокая адгезия:** формирование устойчивых молекулярных связей с подготовленными поверхностями.
- **Атмосферостойкость:** сохранение цвета и структуры при температурах от -40°C до +110°C.
- **Химическая стойкость:** инертность к воздействию бензина, технических жидкостей и солей.
- **Технологичность:** легкое нанесение без образования подтеков и «яблочности» на металликах.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметр	Значение / Показатель
Химическая основа	Акриловая смола (термопластичная)
Толщина сухой пленки (DFT)	20 – 30 мкм (в один слой)
Расход состава	1.5 – 2.0 м <sup>2</sup> (с баллона 500 мл)
Содержание ЛОС (VOC)	645.3 г/л (соответствует нормам ЕС)
Плотность (удельный вес)	~ 0.75 г/см <sup>3</sup>
Термостойкость покрытия	от -40°C до +110°C

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



Материал основания	Процесс подготовки поверхности
Металлы (Сталь, Железо)	Удаление всей рыхлой коррозии механическим/химическим способом. Финишная шлифовка абразивом Р320–Р400. Обезжиривание антисиликоном. Рекомендуется обязательное нанесение антикоррозийного акрилового, эпоксидного или кислотного грунта для долговечной защиты.
Пластик (ABS, PVC, PP-EPDM)	Матирование поверхности серым скотч-брайтом или тонким абразивом (Р600–Р800). Обязательное двукратное обезжиривание. Требуется обязательное нанесение адгезионного грунта по пластику (Chameleon Plastic Primer).
Старые ЛКП (Заводские/ремонтные)	Сухое шлифование для создания адгезии (Р600–Р800). Обязательное двукратное обезжиривание антисиликоном для удаления следов полиролей и жира.
Дерево	Поверхность должна быть сухой, чистой и отшлифованной. Удалить все рыхлые частицы. При необходимости загрунтовать для изоляции пор.

### ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ:

- **Условия применения:** Используйте только в надлежащем вентилируемом помещении с достаточным притоком свежего воздуха. Температура нанесения должна быть от +10°C до +25°C, макс. влажность воздуха не более 80%.
- **Подготовка:** Аэрозоль должен иметь комнатную температуру перед использованием. Перед использованием баллон необходимо встряхнуть в течение 2 минут.
- **Маскирование:** Заранее маскируйте детали, которые не должны быть окрашены.
- **Тестирование:** Перед использованием протестируйте совместимость продукта с поверхностью.

## СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ



Параметр	Значение / Описание
Подготовка баллона	Перед использованием встряхивайте аэрозоль 2 мин. (для металликов — минимум 3 мин.) и сделайте тестовое распыление.
Нанесение	2 – 3 тонких слоя. Не допускать заливания за один проход.
Дистанция	Расстояние до поверхности должно составлять примерно 20–25 см.

### ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ:

- **Межслойная выдержка:** Соблюдайте время выдержки 3–5 минут между слоями (зависит от толщины). Перед нанесением каждого нового слоя баллон необходимо встряхивать.
- **Очистка клапана:** После использования очистите клапан (поверните аэрозольный баллон вверх дном и удерживайте сопло нажатым в течение примерно 5 секунд).
- **Специальный прием для металликов:** Для металлизированных цветов (арт. 26101, 26104) последний слой наносить «туманным напылом» с дистанции 35 см

## СУШКА



Режим сушки / Состояние	Время при +20 °С
От пыли	5-10 минут
Сухой на отлип	10-20 минут
Полное высыхание	2 часа

### ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ:

- **Влажность:** Указанное время сушки рассчитано при относительной влажности воздуха 50%. При повышении влажности до 80% время испарения растворителей и стадия «на отлип» увеличиваются в 2–3 раза. Не рекомендуется проводить работы при влажности более 80% во избежание помутнения пленки и ухудшения адгезии.

## ПОСЛЕДУЮЩАЯ ОБРАБОТКА



Поверхность	Необходимость и материалы
Металлик (26104)	ОБЯЗАТЕЛЬНОЕ перекрытие бесцветным акриловым лаком. Без лака пигмент подвержен окислению и быстрому истиранию.
Глянец (26214, 26414)	Лакировка ПО ЖЕЛАНИЮ для усиления механической защиты и глубины блеска.
Мат/Полумат (26204, 26206, 26205)	Лакировка НЕ ТРЕБУЕТСЯ. Для защиты без потери фактуры использовать специальный матовый лак.

### ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ:

- Временное окно:** Оптимально наносить лак через 30–60 минут («мокрым по мокрому»). Если после нанесения эмали прошло более 24 часов требуется легкое матирование поверхности.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ И ХРАНЕНИЕ



Параметр	Требования и рекомендации
Условия хранения	Хранить в сухом, прохладном и хорошо проветриваемом помещении при температуре от <b>+5°C до +25°C</b> . Исключить попадание прямых солнечных лучей.
Термическая опасность	Баллон под давлением. Категорически запрещен нагрев выше <b>+50°C</b> . Не распылять вблизи открытого огня, искр или раскаленных предметов.
Средства защиты (СИЗ)	Обязательно использование респиратора (класс <b>A2/P2</b> ), защитных очков и химически стойких перчаток. Работать в зоне с активной вентиляцией.
Утилизация	Запрещено протыкать или сжигать баллон даже после опорожнения. Утилизировать как опасные отходы в соответствии с местным законодательством.
Экологический контроль	Содержание ЛОС (VOC) соответствует нормам 2026 года. Избегать попадания состава в почву и водостоки.
Срок годности	120 месяцев с даты производства (в закрытой оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения).

**ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.** Сведения, изложенные в настоящем техническом паспорте (TDS), базируются на совокупности данных, полученных в ходе комплексных лабораторных испытаний, физико-химических анализов полимерных соединений и экспертных заключений завода-изготовителя, актуальных на 2026 год; настоящие параметры являются результатом оценки усредненных показателей при соблюдении нормативных условий окружающей среды (температура +20°C, относительная влажность 50–65%) и носят исключительно информационно-консультативный характер. Ввиду объективной невозможности контроля со стороны производителя за соблюдением специфических условий в каждой малярной мастерской, конечный пользователь принимает на себя обязательства по проведению предварительной верификации совместимости компонентов и пригодности продукта для выполнения конкретных производственных задач, при этом перед инициацией рабочих процессов

обязательным является детальное изучение паспортов безопасности материалов (MSDS), а также сверка идентификационных номеров партий с предупреждающими указаниями на заводской маркировке тары. Техническая адаптация физико-химических параметров, лингвистический перевод терминологии и оригинальная графическая вёрстка табличных данных выполнены специалистами Общества с ограниченной ответственностью "Алани Вернич" специально для ресурса [tvoukolorist.by](https://tvoukolorist.by); исключительное право на цифровую дистрибуцию и публикацию данной адаптированной версии регламента закреплено за указанным сайтом, ввиду чего копирование и воспроизведение структуры документа, текста или элементов его вёрстки на сторонних информационных площадках допускается строго при условии сохранения полной целостности технического блока и наличии активной, открытой для индексации поисковыми системами гиперссылки на первоисточник: <https://tvoukolorist.by>. Полнота заявленных эксплуатационных характеристик лака гарантируется только при использовании в закрытой системе оригинальных расходных материалов Chamaleon, при этом производитель сохраняет за собой право на внесение изменений в химический состав продукта без предварительного уведомления, а настоящая редакция аннулирует действие всех ранее изданных версий технической документации.

Оригинальная спецификация и глобальная техподдержка: [chamaeleon-produktion.de](https://chamaeleon-produktion.de) | [info@chamaeleon-produktion.de](mailto:info@chamaeleon-produktion.de).