

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (TDS)

Дата ревизии: 16.01.2026 года

## AEROSOL BRAKE CALIPER

### АЭРОЗОЛЬНАЯ КРАСКА ДЛЯ ТОРМОЗНЫХ СУППОРТОВ



Продукт	Цвет	Объем тары	Артикул (SKU)
Краска для тормозных суппортов	Красный	400 мл	26611
Краска для тормозных супортов	Желтый	400 мл	26612

#### ОПИСАНИЕ И СВОЙСТВА

**Chamäleon AEROSOL BRAKE CALIPER** – высококачественная аэрозольная краска на алкидной основе, разработанная для придания спортивного эффекта тормозным супортам автомобилей и мотоциклов. Продукт обеспечивает долговечное глянцевое покрытие, устойчивое к экстремальным температурам (до 150°C), воздействию бензина, химикатов и атмосферных явлений. Покрытие предотвращает загрязнение и коррозию, обладает высокой стойкостью к царапинам и ударам, является светостойким (УФ-устойчивым). Эта формула гарантирует надежное и эстетичное решение для обновления внешнего вида суппортов.

#### КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устойчивость к экстремальным температурам** – выдерживает нагрев до 110–150°C, что идеально подходит для рабочей зоны тормозных механизмов и гарантирует целостность покрытия в условиях интенсивной эксплуатации.
- Химическая стойкость** – покрытие эффективно противостоит воздействию бензина, дорожных химикатов, солей и других агрессивных веществ.
- Защита от коррозии и грязи** – формирует плотный барьер, предотвращающий появление ржавчины, и создает гладкую поверхность, упрощающую очистку супортов от тормозной пыли.
- Долговечный глянец и УФ-защита** – обеспечивает стойкий спортивный эффект, не выцветает и не желтеет под воздействием солнечных лучей.
- Отличная адгезия** – гарантирует надежное сцепление с правильно подготовленной поверхностью.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Параметр	Значение
Основа	Алкидная смола
Запах	Характерный запах растворителя
Устойчивость к температуре	До 110 - 150 °C
Расход материала	~4 тормозных суппорта (с баллона 400 мл)
Содержание VOC (ЛОС)	Макс. 724.9 г/л (ЕС лимит 840 г/л)

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



Объект применения	Процесс подготовки и требования к грунтованию
Тормозные суппорты (Металл)	Поверхность должна быть полностью очищена от ржавчины, окалины и грязи. Старые рыхлые покрытия необходимо удалить механически. После очистки обязательно тщательное обезжиривание антисиликоновым очистителем.
Голый металл (Чугун/Сталь)	Отшлифовать поверхность (P80–P120). Для долговременной защиты от коррозии обязательно нанесение анткоррозийного грунта Chamäleon. При использовании эпоксидного грунта обеспечивается максимальный барьерный слой. При использовании кислотного грунта (Wash Primer) достигается химическая пассивация металла (требует перекрытия акриловым грунтом).
Алюминиевые детали	Обезжирить и матировать абразивным полотном. Для предотвращения окисления алюминия под краской рекомендуется предварительное нанесение кислотного праймера.

### ВАЖНО:

- Тормозные суппорты подвергаются сильному агрессивному воздействию окружающей среды (влага, соль, химикаты, высокая температура). Для наилучшей защиты металла от коррозии перед нанесением данной краски необходимо нанести специализированные анткоррозийные грунты: эпоксидные или кислотные (с соблюдением технологии перекрытия).

### ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ:

- Заранее тщательно маскируйте детали, которые не должны быть окрашены (тормозные шланги, колодки, тормозные диски), чтобы избежать их загрязнения краской.

## СМЕШИВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ



Параметр	Значение / Описание
Температура работы	+12°C до +25°C, макс. влажность 60%
Подготовка баллона	Встряхивать аэрозоль в течение 3 минут, сделать пробное распыление.
Дистанция	20 – 30 см от поверхности.
Нанесение	Наносить несколькими тонкими слоями на сухое место ремонта до достижения желаемого эффекта.
Межслойная сушка	Выдерживать 3 - 5 минут между каждым слоем распыления.

**ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ:** В процессе окрашивания необходимо периодически встряхивать баллон (каждые 30–60 секунд) для поддержания стабильной вязкости смеси и равномерного распределения пигмента. Наносите лак плавными движениями, начиная и заканчивая факел распыления за пределами окрашиваемой детали. Не пытайтесь добиться нужной глубины цвета за один проход: чрезмерная толщина мокрого слоя приводит к образованию подтеков и «закипанию» растворителя, что необратимо портит оптическую прозрачность.

## СУШКА



Режим сушки / Состояние	Время при +20°C
От пыли	20-40 минут
На отлив (до монтажа)	3 часа
Полное высыхание	24 часа

## РЕКОМЕНДАЦИЯ:

- **Принудительная сушка** феном или в камере при температуре выше +50°C не рекомендуется, так как это может вызвать помутнение лака и потерю глянца из-за слишком быстрого испарения летучих компонентов. Если окраска проводилась в условиях повышенной влажности, увеличьте время межслойной выдержки в два раза. После завершения сушки «на отлив» исключите любые механические воздействия на деталь в течение первых 24 часов до полной окончательной стабилизации полимерной решетки.
- **Температурный шок и «точка росы»:** Не допускайте резкого перепада температур между баллоном, поверхностью детали и окружающим воздухом. Если деталь была занесена с холода, ей необходимо выстояться не менее 2-3 часов до достижения комнатной температуры. Нанесение лака на холодную деталь в теплом помещении приведет к образованию микроскопического конденсата («точки росы») под слоем лака, что гарантированно вызовет потерю адгезии и помутнение покрытия в течение первых суток.

## ПОСЛЕДУЮЩАЯ ОБРАБОТКА

Для данного продукта не требуется последующая механическая обработка. Продукт **Chamäleon Aerosol Brake Caliper** является финишным покрытием, разработанным для обеспечения высокой стойкости к температурам и агрессивным средам без необходимости дополнительного шлифования или полировки. После полного высыхания (через 24 часа), покрытие готово к эксплуатации. Любое шлифование этого слоя не предусмотрено технологией, так как нарушит целостность защитной пленки и глянцевую структуру, что может негативно сказаться на устойчивости к коррозии и химикатам.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

Параметр	Требования и рекомендации
 Условия хранения	Хранить в сухом, прохладном и хорошо проветриваемом помещении при температуре от <b>+5°C до +25°C</b> . Исключить попадание прямых солнечных лучей.
 Термическая опасность	Баллон под давлением. Категорически запрещен нагрев выше <b>+50°C</b> . Не распылять вблизи открытого огня, искр или раскаленных предметов.
 Средства защиты (СИЗ)	Обязательно использование респиратора (класс <b>A2/P2</b> ), защитных очков и химически стойких перчаток. Работать в зоне с активной вентиляцией.
Утилизация	Запрещено протыкать или сжигать баллон даже после опорожнения. Утилизировать как опасные отходы в соответствии с местным законодательством.
Экологический контроль	Содержание ЛОС (VOC) соответствует нормам 2026 года. Избегать попадания состава в почву и водостоки.
Срок годности	120 месяцев с даты производства (в закрытой оригинальной упаковке при соблюдении условий хранения).

**ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.** Сведения, изложенные в настоящем техническом паспорте (TDS), базируются на совокупности данных, полученных в ходе комплексных лабораторных испытаний, физико-химических анализов полимерных соединений и экспертных заключений завода-изготовителя, актуальных на 2026 год; настоящие параметры являются результатом оценки усредненных показателей при соблюдении нормативных условий окружающей среды (температура +20°C, относительная влажность 50–65%) и носят исключительно информационно-консультативный характер. Ввиду объективной невозможности контроля со стороны производителя за соблюдением специфических условий в каждой майярной мастерской, конечный пользователь принимает на себя обязательства по проведению предварительной верификации совместимости компонентов и пригодности продукта для выполнения конкретных производственных задач, при этом перед инцидацией рабочих процессов обязательным является детальное изучение паспортов безопасности материалов (MSDS), а также сверка идентификационных номеров партий с предупреждающими указаниями на заводской маркировке тары. Техническая адаптация физико-химических параметров, лингвистический перевод терминологии и оригинальная графическая вёрстка табличных данных выполнены специалистами Общества с ограниченной ответственностью "Алани Вернич" специально для ресурса [tvoikolorist.by](http://tvoikolorist.by); исключительное право на цифровую дистрибуцию и публикацию данной адаптированной версии регламента закреплено за указанным сайтом, ввиду чего копирование и воспроизведение структуры документа, текста или элементов его вёрстки на сторонних информационных площадках допускается строго при условии сохранения полной целостности технического блока и наличия активной, открытой для индексации поисковыми системами гиперссылки на первоисточник: <https://tvoikolorist.by>. Полнота заявленных эксплуатационных характеристик лака гарантируется только при использовании в закрытой системе оригинальных расходных материалов Chameleon, при этом производитель сохраняет за собой право на внесение изменений в химический состав продукта без предварительного уведомления, а настоящая редакция аннулирует действие всех ранее изданных версий технической документации.

Оригинальная спецификация и глобальная техподдержка: [chamaeleon-produktion.de](http://chamaeleon-produktion.de) | [info@chamaeleon-produktion.de](mailto:info@chamaeleon-produktion.de).