

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (TDS)

Дата ревизии: 01.01.2026

### 122 2K CLEAR COAT MATT

### 122 2K АКРИЛОВЫЙ ЛАК МАТОВЫЙ



Артикул (SKU)	Наименование	Объем
11225	Лак Chamaeleon 122 MATT	1 л
12504	Отвердитель UNI 250 (Стандартный)	0,5 л
12354	Отвердитель UNI 235 HS (Быстрый)	0,5 л
12224	Отвердитель UNI 222 HS (Стандарт)	0,5 л
12214	Отвердитель UNI 221 HS (Медленный)	0,5 л

## ОПИСАНИЕ

Профессиональный двухкомпонентный акриловый лак для создания благородного матового покрытия. Состав на базе высококачественных смол обеспечивает исключительную химическую и атмосферную устойчивость. Лак формирует твердую антибликовую пленку с высокой адгезией к базовым эмалям и стойкостью к царапинам (Antiscratch). Продукт характеризуется отличным розливом и стабильным уровнем матовости (степень блеска 15-20%), гарантируя долговечную защиту от механических повреждений и УФ-излучения. Идеален для полной или частичной окраски, а также для создания эксклюзивных дизайн-эффектов.

- **Стабильный матовый эффект:** лак обеспечивает равномерную степень блеска (15-20%) по всей поверхности без пятен и глянцевых полос, сохраняя благородный вид покрытия на длительный срок.
- **Стойкость к царапинам (Antiscratch):** модифицированная структура акриловых смол создает твердую защитную пленку, устойчивую к микрповреждениям и механическому износу, что критично для матовых поверхностей.
- **Превосходная УФ-защита:** пакет высокоэффективных адсорберов блокирует ультрафиолетовое излучение, предотвращая выгорание пигмента базовой эмали и пожелтение самого лакового слоя.
- **Высокая химическая устойчивость:** покрытие невосприимчиво к воздействию агрессивных погодных условий, дорожных реагентов и технических жидкостей, сохраняя целостность структуры в суровых климатических зонах.

## ПОВЕРХНОСТИ и ПОДГОТОВКА

Совместимое покрытие	Базовые эмали (металлики, перламутры) на органической или водной основе, а также двухкомпонентные (2К) акриловые и полиуретановые составы, химически пригодные для лакировки.
Очистка и обезжиривание	Применение антисиликонов или водно-спиртовых составов. Очистка производится безворсовыми салфетками (методом «двух салфеток») для удаления следов масел, пота и силиконовых отложений.
Нанесение на старое ЛКП	Обязательное шлифование (матирование) для снятия глянца. Применяются абразивы зернистостью Р800–Р1000 (при мокрой шлифовке) или Р400–Р500 (при сухой шлифовке) для создания адгезионной риски.
Нанесение на базовую эмаль	Выдержка базы перед лакировкой («межслойка») в течение 15– 20 минут при +20°С до полного матовения. Лак наносится только на обветренную базу для предотвращения закипания растворителей.
Совместимое покрытие	Базовые эмали (металлики, перламутры) на органической или водной основе, а также двухкомпонентные (2К) акриловые и полиуретановые составы, химически пригодные для лакировки.

## ПРИМЕНЕНИЕ



### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для достижения наилучшего результата убедитесь, что поверхность тщательно очищена, обезжирена, высушена и не содержит пыли и следов смазки.

**ТЕРМСТАБИЛИЗАЦИЯ:** Перед началом работ продукт и обрабатываемая деталь должны быть выдержаны при комнатной температуре (не ниже +20°С). Нанесение на холодную поверхность ведет к образованию конденсата, потере адгезии и нарушению процесса полимеризации.



### СМЕШИВАНИЕ:

По объему:

2:1



Разбавитель:  
(Chamaeleon 322)

0–10 % (не рекомендуется превышать для достижения максимальной толщины пленки)

### ВРЕМЯ ИНДУКЦИИ

После смешивания компонентов состав необходимо тщательно перемешать и выдержать 3–5 минут перед началом нанесения. Это требуется для активации химической реакции и выхода пузырьков воздуха, что гарантирует стабильный розлив и отсутствие микродефектов.



Жизнеспособность смеси (при +20°С)

4–6 часов



Рабочая вязкость (DIN 4 при +20°С)

17–19 сек.



НАНЕСЕНИЕ	Краскопульт с верхним бачком (типы HVLP или RP/LVMP)
Диаметр сопла (дюза)	1.3–1.4 мм
Рабочее давление	1,8–2.2 бар
Количество слоев	2 слоя
Межслойная выдержка	5–10 минут при +20°C (второй слой наносится после полного матовения предыдущего)



## РАСХОД И ПОКРЫТИЕ



Толщина покрытия (сухой слой):	40–50 мкм
Расход:	7–8 м <sup>2</sup> /л (при толщине пленки 40–50 мкм)
Содержание сухого остатка:	50±2% (высокая концентрация полимеров, категория Medium Solid)
Плотность:	1.005 (±0.02) г/см <sup>3</sup>
Содержание ЛОС (VOC):	<540 г/л (соответствует нормам безопасности 2004/42/CE, категория В/е)

## СУШКА

**Температурный режим:** Рекомендуемая температура рабочей зоны и поверхности от **+12°C до +25°C**.

**Влажность:** Максимальная влажность воздуха в помещении не должна превышать **80%**.



Температура	От пыли	Монтажная прочность	Полное высыхание
При +20°C	30–40 мин	12–16	24 часа
При +60°C	10–15 мин	45–60 мин	2-3 часа
ИК-сушка	–	20–30 мин	45–60 мин

### Примечание:

- Технологическая выдержка (Flash-off):**

Перед началом высокотемпературной сушки (+60°C или ИК) деталь обязательно должна выстояться 10–15 минут при комнатной температуре. Если начать нагрев сразу, растворитель окажется «заперт» под верхним слоем, что приведет к закипанию и потере матового эффекта.

- Формирование матовости:**

Матовый эффект Chamaleon 122 проявляется постепенно. Окончательный уровень блеска (15-20%) можно оценивать только после полного остывания детали. Слишком высокая температура сушки

или ее резкое повышение могут привести к неравномерной пятнистости («облачности») матового покрытия.

- **Влияние влажности:**

При сушке +20°C влажность воздуха выше 75% критически замедляет процесс и может вызвать «белесость» матового лака. Рекомендуется контролировать микроклимат в малярном боксе.

- **ИК-сушка:**

При использовании ИК-ламп необходимо соблюдать дистанцию 50–70 см. Чрезмерный перегрев матового лака может сделать его более глянцевым, чем предусмотрено спецификацией.

## ОБРАБОТКА

**Примечание:** Матовые лаки нельзя полировать механическим или ручным способом с применением абразивных паст. Любая попытка устранения дефектов с помощью полировки приведет к появлению глянцевого пятна.

Процесс	Технологический регламент и условия
Механическая полировка	Категорически запрещена. Применение абразивных паст и полировальных кругов приводит к нарушению структуры матирующего агента и возникновению нерегламентированного глянца.
Устранение дефектов нанесения	Допускается точечное удаление сорности с помощью микро-резца (каттера). В случае значительного загрязнения требуется полная перешлифовка детали и повторное нанесение лака.
Матирование и перекрас	Для повторного нанесения (при ремонте) поверхность обрабатывается абразивом P800–P1000 («по-мокрому») или серым скотч-брайтом (Ultra Fine) до достижения равномерной матовости.
Очистка поверхности	Использовать только специализированные очистители для матовых покрытий или водно-спиртовые растворы. Запрещено использование агрессивных растворителей и составов, содержащих воск.
Защитные составы	Рекомендуется применение специализированных герметиков (силантов) для матовых ЛКП, не изменяющих коэффициент отражения света (степень блеска).

## ХРАНЕНИЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ



Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. Обязательно использование **СИЗ**: респиратор с угольным фильтром, защитные очки и нитриловые перчатки. Продукт легко воспламеняется — исключите открытый огонь и искрящее оборудование в рабочей зоне.



Хранить в оригинальной упаковке при от +5°C до +25°C, избегая прямых солнечных лучей. Продукт огнеопасен. Жидкие отходы запрещено сливать в канализацию.

Срок годности: 24 месяца с даты производства.

**УЗНАТЬ НАЛИЧИЕ И ЦЕНУ**

**ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.**

*Сведения в настоящем техническом паспорте (TDS) носят исключительно информационно-консультативный характер, базируются на усредненных лабораторных показателях, актуальных на 2026 год. Ввиду невозможности контроля за специфическими условиями в малярной мастерской, конечный пользователь несет полную ответственность за оценку пригодности продукта для конкретных задач. Перед началом работ обязательным является детальное изучение паспортов безопасности материалов (MSDS). Полнота заявленных характеристик гарантируется только при использовании в закрытой системе оригинальных материалов Chamäleon. Производитель сохраняет за собой право на внесение изменений в упаковку и состав продукта без предварительного уведомления.*