

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (TDS)

Дата ревизии: 01.01.2026

### 155 2K CLEAR COAT HS

### 155 2K АКРИЛОВЫЙ ЛАК HS



Артикул (SKU)	Наименование	Объем тары
11554	Лак Chamäleon 155 HS	0,5 л
11555	Лак Chamäleon 155 HS	1 л
11558	Лак Chamäleon 155 HS	5 л
12503 / 12504 / 12507	Отвердитель UNI 250 (Стандартный)	0,25 л / 0,5 л / 2,5 л
12354 / 12357	Отвердитель UNI 235 HS (Быстрый)	0,5 л / 2,5 л
12224 / 12227	Отвердитель UNI 222 HS (Стандарт)	0,5 л / 2,5 л
12214 / 12217	Отвердитель UNI 221 HS (Медленный)	0,5 л / 2,5 л

## ОПИСАНИЕ

**Chamäleon 155 HS Clear Coat** – профессиональный двухкомпонентный акриловый лак с системой **High Solid** (высокое содержание сухого остатка). Предназначен для создания финишного защитного слоя в системах двухслойных покрытий (база + лак). Благодаря повышенной концентрации твёрдых частиц позволяет получить требуемую толщину защитного слоя за меньшее количество проходов, снижая расход материала и риск дефектов. Лак обладает отличной вертикальной стабильностью, предотвращающей образование потёков, и демонстрирует превосходную адгезию к базовым эмалям на водной и сольвентной основе. После полимеризации формирует твёрдую, но эластичную плёнку, надёжно защищающую металл и пластик от коррозии, выцветания и агрессивной химии.

- **Высокая наполняющая способность:** увеличенный сухой остаток формирует глубокий слой всего за 1,5–2 слоя.
- **Стойкость к агрессивным средам:** покрытие устойчиво к воздействию ультрафиолета, бензина, масел и дорожных реагентов.
- **Оптимальное растекание:** параметры вязкости обеспечивают лёгкое формирование гладкой поверхности («зеркала») без выраженной шагрени.
- **Ударопрочность и твёрдость:** сбалансированная структура предотвращает появление сколов и трещин при механических нагрузках.

## ПОВЕРХНОСТИ и ПОДГОТОВКА

Совместимое покрытие	Базовые эмали (металлики, перламутры) на органической или водной основе, а также двухкомпонентные (2К) акриловые и полиуретановые составы, химически пригодные для лакировки.
Очистка и обезжиривание	Применение антисиликонов или водно-спиртовых составов. Очистка производится безворсовыми салфетками (методом «двух салфеток») для удаления следов масел, пота и силиконовых отложений.
Нанесение на старое ЛКП	Обязательное шлифование (матирование) для снятия глянца. Применяются абразивы зернистостью Р800–Р1000 (при мокрой шлифовке) или Р400–Р500 (при сухой шлифовке) для создания адгезионной риски.
Нанесение на базовую эмаль	Выдержка базы перед лакировкой («межслойка») в течение 15– 20 минут при +20°С до полного матовения. Лак наносится только на обветренную базу для предотвращения закипания растворителей.
Совместимое покрытие	Базовые эмали (металлики, перламутры) на органической или водной основе, а также двухкомпонентные (2К) акриловые и полиуретановые составы, химически пригодные для лакировки.

## ПРИМЕНЕНИЕ



### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Для достижения наилучшего результата убедитесь, что поверхность тщательно очищена, обезжирена, высушена и не содержит пыли и следов смазки.

**ТЕРМСТАБИЛИЗАЦИЯ:** Перед началом работ продукт и обрабатываемая деталь должны быть выдержаны при комнатной температуре (не ниже +20°С). Нанесение на холодную поверхность ведет к образованию конденсата, потере адгезии и нарушению процесса полимеризации.



### СМЕШИВАНИЕ:

По объему:

2:1



Разбавитель:  
(Chamaeleon 322)

0–5 % (не рекомендуется превышать для достижения максимальной толщины пленки)

### ВРЕМЯ ИНДУКЦИИ

После смешивания компонентов состав необходимо тщательно перемешать и выдержать 3–5 минут перед началом нанесения. Это требуется для активации химической реакции и выхода пузырьков воздуха, что гарантирует стабильный розлив и отсутствие микродефектов.



Жизнеспособность смеси (при +20°С)

4–6 часов



Рабочая вязкость (DIN 4 при +20°С)

17–19 сек.



НАНЕСЕНИЕ	Краскопульт с верхним бачком (типы HVLP или RP/LVMP)
Диаметр сопла (дюза)	1.3–1.4 мм
Рабочее давление	1,8–2.2 бар
Количество слоев	2 слоя
Межслойная выдержка (при +20°C)	5–10 минут



## РАСХОД И ПОКРЫТИЕ



Толщина покрытия (сухой слой)	50–60 мкм (при нанесении в 2 слоя)
Расход	6–8 м <sup>2</sup> /л (при толщине плёнки 50–60 мкм)
Содержание сухого остатка	52–55 % (High Solid)
Плотность готовой смеси	0,98–1,05 г/см <sup>3</sup>
Содержание ЛОС (VOC)	541 г/л
Степень блеска	>90 % (высокоглянцевое покрытие, замер под углом 60°)

## СУШКА

**Температурный режим:** Рекомендуемая температура рабочей зоны и поверхности от **+12°C до +25°C**.

**Влажность:** Максимальная влажность воздуха в помещении не должна превышать **80%**.




Температура	От пыли	Монтажная прочность	Полное высыхание
<b>+20 °C</b>	25–30 мин	10–12 ч	24 ч
<b>+60 °C</b>	5–10 мин	30–40 мин	1,5–2 ч
<b>ИК-сушка</b>	–	30–40 мин	~1 ч

### Примечание:

- Перед нагревом обязательная выдержка 10–15 мин при комнатной температуре.
- Влажность >75 % при +20 °C замедляет полимеризацию и снижает блеск.
- Дистанция до ИК-ламп: 50–70 см.

## ОБРАБОТКА

Вид обработки	Условия
 Полировка	Допускается через 24 ч при +20 °С или через 1 ч после остывания при сушке +60 °С. Использовать абразив Р1500–Р2500 и полировальные пасты.
Перекрас	Возможен через 24 ч без шлифовки. После суток – обязательная матовка Р800–Р1000.

**Полная полимеризация покрытия:** через 7 суток при +20 °С.

## ХРАНЕНИЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ



Работать только в хорошо проветриваемых помещениях. Обязательно использование **СИЗ**: респиратор с угольным фильтром, защитные очки и нитриловые перчатки. Продукт легко воспламеняется — исключите открытый огонь и искрящее оборудование в рабочей зоне.



Хранить в оригинальной упаковке при от +5°С до +25°С, избегая прямых солнечных лучей. Продукт огнеопасен. Жидкие отходы запрещено сливать в канализацию.

Срок годности: 24 месяца с даты производства.

**УЗНАТЬ НАЛИЧИЕ И ЦЕНУ**

### ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

Сведения в настоящем техническом паспорте (TDS) носят исключительно информационно-консультативный характер, базируются на усредненных лабораторных показателях, актуальных на 2026 год. Ввиду невозможности контроля за специфическими условиями в малярной мастерской, конечный пользователь несет полную ответственность за оценку пригодности продукта для конкретных задач. Перед началом работ обязательным является детальное изучение паспортов безопасности материалов (MSDS). Полнота заявленных характеристик гарантируется только при использовании в закрытой системе оригинальных материалов Chamaleon. Производитель сохраняет за собой право на внесение изменений в упаковку и состав продукта без предварительного уведомления.