

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ:

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ КРАСКОПУЛЬТ




Kanta



Декларация о соответствии предоставляется по запросу

ВАЖНО!

Данное руководство содержит **ВАЖНУЮ ИНФОРМАЦИЮ, ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ и ИНСТРУКЦИИ**.
 Оборудование, описанное в данном руководстве, предназначено **исключительно для покрасочных работ**.
 Не используйте его в других целях.
 Оператор должен быть полностью ознакомлен с требованиями, изложенными в данном руководстве, включая важные предупреждения, предостережения, правила эксплуатации и надлежащего обращения с инструментом.
Перед использованием внимательно прочтите и изучите данную инструкцию и сохраните её для обращения к ней в будущем.

Обязательно соблюдайте предупреждения и предостережения в данном руководстве по эксплуатации.
 Если этого не сделать, это может привести к выбросу краски и серьезным телесным повреждениям из-за вдыхания органических растворителей.

Обязательно соблюдайте следующие отмеченные пункты , которые являются особенно важными.

 ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ	Указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к серьезной травме или потере жизни.
 ВНИМАНИЕ	Указывает на потенциально опасную ситуацию, которая, если ее не избежать, может привести к незначительной или средней степени тяжести травме или материальному ущербу.
ВАЖНО	Указывает на примечания, которые мы просим вас соблюдать. Меры предосторожности в данном руководстве по эксплуатации являются минимально необходимыми условиями. Соблюдение государственных и местных правил пожарной безопасности, электробезопасности и техники безопасности, а также правил вашей собственной компании.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Модель	Подача материала	Система распыления	Сопло, мм	Ширина факела, 1,3 мм	Потребление воздуха, л/мин	*Рабочее давление воздуха, бар/psi	Максимальное давление, бар/psi	Макс. Температура эксплуатации °C	Вес, г
Kanta MP	Гравитационная	MP (LVMP)	1.0~2.5	260	300	2.5/36	6.8/98	5~40	498

*Означает давление воздуха на входе в краскопульт при нажатом курке и прохождении потока воздуха.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ

Пожаро- и взрывоопасно

- Искры и открытый огонь **строго запрещены**. Краски могут быть чрезвычайно легковоспламеняющимися и стать причиной пожара. 
- Никогда не используйте** следующие **ГАЛОГЕНИРОВАННЫЕ УГЛЕВОДОРОДНЫЕ РАСТВОРИТЕЛИ**, которые могут вызвать появление трещин или растворение корпуса краскопульта (алюминия) в результате химической реакции.
- Неподходящие растворители:** хлористый метил, дихлорметан, 1.2-дихлорэтан, четыреххлористый углерод, трихлорэтилен, 1.1.1-трихлорэтан.
 (Убедитесь, что все используемые жидкости и растворители совместимы с деталями краскопульта).
- Надежно заземлите** краскопульт, используя воздушный шланг со встроенным проводом заземления. Сопротивление заземления: **менее 1 МОм**. Периодически проверяйте стабильность заземления. Недостаточное заземление может привести к пожару или взрыву из-за искр статического электричества. 

Ненадлежащее использование оборудования



1. **Никогда не направляйте** краскопульт на людей или животных. Это может вызвать воспаление глаз и кожи или привести к серьезным телесным повреждениям.
2. **Никогда не превышайте** максимальное рабочее давление и максимальную рабочую температуру, указанные в технических характеристиках.
3. **Обязательно сбросьте давление** воздуха и материала перед очисткой, разборкой или техническим обслуживанием. В противном случае остаточное давление может стать причиной травм из-за случайного срабатывания или разбрызгивания чистящей жидкости.
4. Для сброса давления сначала прекратите подачу сжатого воздуха, краски и растворителя к краскопульту.
5. Затем снимите ручку регулировки иглы и потяните иглу (в сборе) на себя.
6. **Наконечник иглы очень острый.** В целях личной безопасности не прикасайтесь к острию иглы во время проведения работ по обслуживанию.

Защита человеческого тела



1. **Работайте в хорошо проветриваемом месте**, используя окрасочную камеру. Плохая вентиляция может привести к отравлению парами органических растворителей или возникновению пожара.
2. **Всегда используйте средства индивидуальной защиты** (защитные очки, маску/респиратор, перчатки). Контакт с чистящими жидкостями и красками может вызвать воспаление глаз и кожи. Если вы почувствовали недомогание или раздражение глаз/кожи, немедленно обратитесь к врачу.
3. **При необходимости используйте беруши.** Уровень шума может превышать 85 дБ(А) в зависимости от условий эксплуатации и места проведения работ.
4. Частое нажатие на спусковой крючок (курок) в течение длительного времени может привести к развитию **синдрома запястного канала** (туннельного синдрома). Обязательно делайте перерывы в работе при ощущении усталости.

Прочие меры предосторожности

1. **Никогда не вносите изменения в конструкцию** краскопульты. Это может привести к снижению производительности и выходу инструмента из строя.
2. **Входите в рабочую зону другого оборудования** (роботов, манипуляторов и т. д.) только после того, как эти **машины будут выключены**. В противном случае контакт с ними может привести к травмам.
3. **Никогда не распыляйте пищевые продукты или химикаты** через этот краскопульт. Это может привести к несчастному случаю из-за коррозии каналов подачи материала или нанести вред здоровью из-за попадания посторонних примесей.
4. При возникновении любых неисправностей **немедленно прекратите работу** и установите их причину. Не возобновляйте эксплуатацию до тех пор, пока проблема не будет полностью устранена.

ПОДКЛЮЧЕНИЕ

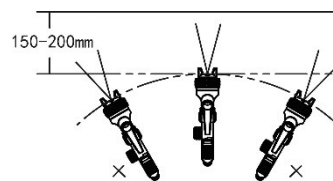
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- **Используйте чистый воздух**, прошедший через осушитель и воздушный фильтр. Загрязненный воздух может привести к дефектам окраски.
- **При первом использовании** краскопульты после покупки отрегулируйте узел уплотнения (сальника) иглы. Из-за уникальной конструкции без резиновых уплотнительных колец это нормально, если уплотнение окажется слишком затянутым или ослабленным после длительного хранения.
 - *Для настройки:* медленно затяните седло уплотнения. Если игла перестанет плавно возвращаться назад, немного ослабьте его, добившись **свободного и плавного хода иглы**.
- **Перед первым использованием** рекомендуется промыть каналы подачи материала растворителем, чтобы удалить **антикоррозийную смазку**. Тщательно очистите воздушную головку, сопло, распылительную головку и иглу с помощью щетки и растворителя. Если этого не сделать, остатки смазки могут вызвать дефекты покрытия, такие как **«рыбий глаз»** (кратеры). Автоматические мойки могут не обеспечить полную очистку.
- **Надежно закрепляйте** шланг или бачок на краскопульте. Отсоединение шланга или падение бачка может привести к травмам.
- Используйте воздушный шланг с внутренним диаметром **не менее 9 мм**. В зависимости от длины шланга может потребоваться шланг с еще большим внутренним диаметром.

1. Плотно подсоедините воздушный шланг к воздушному штуцеру.
2. Плотно подсоедините шланг для материала или бачок к штуцеру для материала.
3. Промойте канал для материала краскопульта совместимым растворителем.
4. Вставьте фильтр во входное отверстие для материала на корпусе краскопульта. Убедитесь, что корпус фильтра вставлен до упора, чтобы он не выступал из места крепления бачка.
5. Присоедините самотечный бачок к входному отверстию для материала, залейте краску в емкость, проведите тестовое распыление и отрегулируйте выход материала, а также ширину факела.
 Если покрытие слишком сухое, уменьшите поток воздуха, снизив давление воздуха на входе. Если покрытие слишком влажное, уменьшите подачу материала, поворачивая ручку регулировки материала по часовой стрелке.
 Если распыление слишком грубое, увеличьте давление воздуха на входе. Если слишком мелкое, уменьшите давление на входе.

НАНЕСЕНИЕ

1. Рекомендуемое давление воздуха на входе составляет 2 бар (29 psi) для систем HVLP и 2,5 бар (36 psi) для систем LVMP (MP). Не используйте давление выше необходимого для распыления наносимого материала. Избыточное давление приведет к повышенному образованию окрасочного тумана (перепыла) и снижению коэффициента переноса материала.
2. Рекомендуемая вязкость краски варьируется в зависимости от её свойств и условий окраски; рекомендуется значение 18 ± 2 сек. по вискозиметру DIN4.
3. Устанавливайте подачу материала на минимально возможном уровне, который не препятствует выполнению работы. Это обеспечит более качественную отделку при распылении.
4. Выдерживайте дистанцию распыления от краскопульта до заготовки в диапазоне 150–200 мм.
5. Краскопульт следует всегда держать перпендикулярно поверхности заготовки. Перемещать инструмент необходимо строго по прямой горизонтальной линии. Дугообразные движения или наклон краскопульта могут привести к неравномерному покрытию.



ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОСМОТР

ВНИМАНИЕ

- Сначала полностью сбросьте давление воздуха и материала в соответствии с пунктом №2 раздела «Ненадлежащее использование оборудования» (см. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ на стр. 1–2).
- Наконечник красящей иглы очень острый. Не прикасайтесь к острию иглы во время проведения технического обслуживания.
- Будьте осторожны, чтобы не повредить наконечник материального сопла (дюзы).
- К техническому обслуживанию и осмотру допускается только опытный персонал, полностью знакомый с данным оборудованием.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

- Слейте остатки краски в другую емкость и очистите каналы для материала и воздушную головку.
- Налейте небольшое количество очищающей жидкости и распылите ее для очистки каналов для материала.
- Очистите каждую секцию щеткой, смоченной в растворителе, и вытрите ветошью.
- Полностью очистите каналы для материала перед разборкой.
- При снятии комплекта иглы для жидкости сначала снимите ручку регулировки иглы и пружину иглы, а затем извлеките иглу.
- Снятие иглы при затянутом сопле может привести к повреждению посадочного седла комплекта иглы.
- Никогда не используйте металлические щетки или металлические предметы для очистки краскопульта, воздушной головки или сопла.
- Это приведет к повреждению прецизионных поверхностей и каналов, что ухудшит качество распыления.
- Будьте осторожны, чтобы не повредить отверстия воздушной головки, сопло или наконечник иглы.
- Для смазки используйте специальное масло для краскопультов.
- Никогда не используйте смазочные материалы, содержащие силикон.

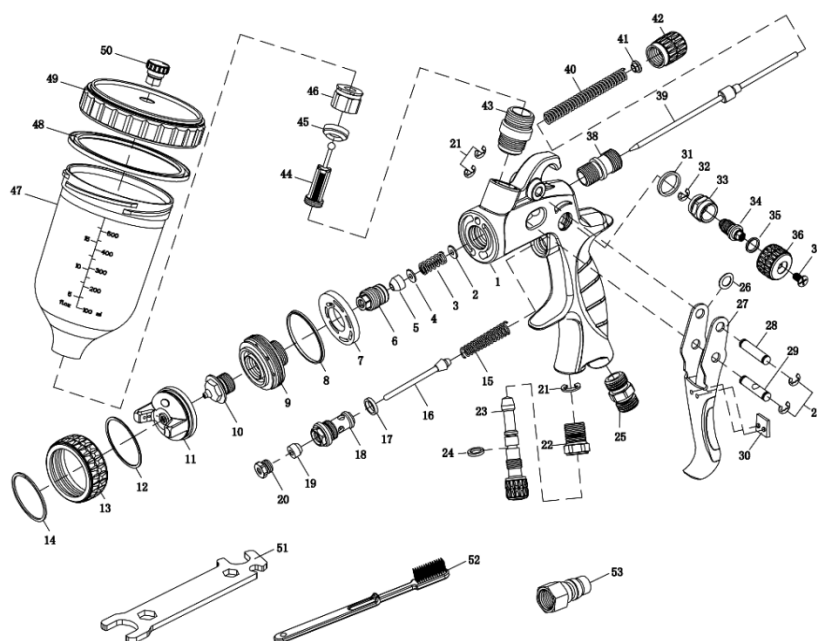
ПОШАГОВАЯ ПРОЦЕДУРА	ВАЖНО
1. После использования слейте остатки краски. Очистите каналы для материала и воздушную головку в сборе. Распылите небольшое количество растворителя для промывки каналов.	1. Неполная очистка может привести к нарушению формы факела и однородности распыляемых частиц. Особенно тщательно и незамедлительно очищайте краскопульт после использования двухкомпонентных красок.
2. Очистите каждую деталь щеткой, смоченной в растворителе, и вытрите насухо ветошью.	2. Не погружайте весь краскопульт в разбавитель более чем на 1 минуту. В противном случае это может повредить внутренние детали, и может потребоваться повторная смазка.

<p>3. Полностью очистите каналы для материала перед разборкой. (1) Разберите сопло для материала. Используйте гаечный ключ для снятия сопла для материала. (2) Разберите комплект иглы для материала. Вам не нужно снимать направляющую иглы/регулятора материала с корпуса краскопульта. Снимите ручку регулировки материала и пружину иглы, а затем извлеките иглу из задней части корпуса.</p>	<p>3. При разборке не поцарапайте корпусную часть. (1) Снимайте сопло для материала после извлечения иглы или удерживая иглу в нажатом положении, чтобы защитить корпусную часть. (2) Будьте осторожны при обращении с наконечником иглы для материала, так как он острый.</p>
<p>4. Обслуживание/замена воздушного клапана</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Снимите стопорное кольцо спускового крючка (курка). 2. Извлеките ось курка, шайбу и штифт курка. 3. Снимите спусковой крючок (курок). 4. Снимите узел корпуса воздушного клапана в сборе, используя шестигранный или рожковый ключ. 5. Извлеките пружину воздушного клапана из корпуса краскопульта. 6. Извлеките заднее уплотнение воздушного клапана из корпуса краскопульта с помощью крючкообразного инструмента. 7. Извлеките шпindel (шток) воздушного клапана из корпуса. 8. Выкрутите гайку уплотнения (сальника) воздушного клапана из корпуса с помощью шестигранного или рожкового ключа. 9. Извлеките уплотнение (сальник) воздушного клапана с помощью крючкообразного инструмента. 10. Установите новое уплотнение (сальник) воздушного клапана в корпус. 11. Вкрутите гайку уплотнения воздушного клапана в корпус. 12. Установите новое заднее уплотнение воздушного клапана на корпус. 13. Установите шпindel (шток) воздушного клапана обратно в корпус. 14. Установите пружину и узел корпуса воздушного клапана в сборе в корпус краскопульта. 15. Соберите оставшиеся детали в обратном порядке. 	<p>4. Обслуживайте воздушный клапан только в случае его неправильной работы (может потребоваться чистка) или при утечке воздуха.</p>
<p>5. Снимите ручку регулировки подачи материала и пружину.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Полностью выжмите спусковой крючок (курок) и извлеките красящую иглу. 2. Снимите воздушную головку. 3. Снимите материальное сопло (дюзу) с помощью рожкового ключа. 4. Снимите распылительную головку в сборе с помощью шестигранного ключа. 5. Открутите гайку уплотнения иглы с помощью торцевого шестигранного ключа. 6. Извлеките пружину гайки уплотнения и само уплотнение (сальник) иглы. 7. Извлеките заднюю пружинную шайбу с помощью крючкообразного инструмента. 8. Установите новые шайбы, пружину, новое уплотнение и гайку уплотнения в обратном порядке, убедившись, что они плотно вошли в зацепление. 9. Установите на место красящую иглу, пружину иглы и ручку регулировки подачи материала. 10. Соберите остальные детали в обратном порядке. 	<p>5. Обслуживайте уплотнение (сальник) иглы только в случае его неправильной работы или при утечке воздуха. Чрезмерная затяжка гайки уплотнения иглы может привести к затрудненному ходу иглы в сборе и утечке материала из наконечника сопла.</p>






МЕСТО ОСМЕТРА	ЗАМЕНА ДЕТАЛЕЙ
1. Каждое отверстие и канал воздушной головки и сопла для материала.	Замените, если деталь раздавлена или деформирована.
2. Уплотнения и соединения.	Замените, если деталь деформирована или изношена.
3. Сильная утечка между соплом для материала и иглой.	Замените обе детали, если утечка не прекращается после полной очистки сопла и иглы для материала.

СПИСОК ДЕТАЛЕЙ

#	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	#	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	#	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	#	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.
1	Корпус	1	14	Кольцо воздушной головки	1	27	Курок	1	40	Пружина иглы	1
2	Задняя пружинная шайба.	1	15	Пружина воздушного клапана	1	28	Ось курка	1	41	Опорная шайба пружины	1
3	Пружина уплотнения иглы.	1	16	Шток воздушного клапана	1	29	Штифт курка	1	42	Ручка регулировки подачи материала	1
4	Передняя пружинная шайба.	1	17	Заднее уплотнение воздушного клапана	1	30	Отражатель курка	1	43	Входной штуцер для материала	1
5	Уплотнение иглы.	1	18	Воздушный клапан	1	31	Шайба	1	44	Фильтр	1
6	Гайка уплотнения (шестигранная головка на 7 мм для выкручивания).	1	19	Уплотнение воздушного клапана	1	32	Стопорное кольцо 4	1	45-50	Бачок для краски	
7	Воздухораспределительное кольцо	1	20	Гайка уплотнения воздушного клапана	1	33	Корпус клапана регулировки факела	1	АКСЕССУАРЫ		
8	Уплотнение головки распылителя	1	21	Стопорное кольцо 5	5	34	Шток клапана регулировки факела	1			
9	Головка распылителя (шестигранный ключ на 9 мм для выкручивания)	1	22	Корпус клапана регулировки воздуха	5	35	Уплотнение клапана регулировки факела	1	51	Гаечный ключ	1
10	Сопло (дюза)	1	23	Ручка регулировки подачи воздуха	1	36	Ручка регулировки факела	1	52	Щетка А	1
11	Воздушная головка	1	24	Уплотнение ручки регулировки воздуха	1	37	Винт	1	53	Штекер (быстросъемный разъем)	1
12	Стопорное кольцо	1	25	Входной штуцер 1/4"	1	38	Корпус	1			
13	Контргайка	1	26	Шайба оси пускового крючка		39	Игла для материала				



УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Форма факела	Неисправности	Способы устранения
 <p>Прерывистый факел (пульсация)</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Воздух попадает между соплом для материала, распределителем воздуха и корпусом краскопульта. Это может быть вызвано перетяжкой сопла (более 20 Нм). 2. Воздух подсасывается через узел уплотнения (набивки) иглы. 3. Воздух попадает во входное отверстие для материала или в соединение шланга для материала. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Снимите сопло для материала для очистки. Если оно повреждено, замените его. Не затягивайте сопло слишком сильно. 2. Затяните винт уплотнения (набивки) иглы. 3. Затяните входной штуцер для материала после очистки.
 <p>Изогнутый факел</p>	<p>Скопление краски на воздушной головке частично забивает отверстия в «рогах». Давление воздуха из обоих «рогов» различается.</p>	<p>Очистите отверстия в «рогах» от загрязнений с помощью прилагаемой щетки. Но не используйте металлические предметы для чистки этих отверстий.</p>
 <p>Смещенный факел</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Скопление краски или повреждение окружности сопла для материала и центральной части воздушной головки. 2. Сопло для материала установлено неправильно. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Очистите скопления краски. Если деталь повреждена, замените её. 2. Снимите сопло и очистите его.
 <p>Раздвоенный факел</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Вязкость краски слишком низкая. 2. Подача материала слишком высокая. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Добавьте краску, чтобы увеличить вязкость. 2. Затяните ручку регулировки иглы, чтобы уменьшить подачу материала. Или поверните узел регулировки факела по часовой стрелке.
 <p>Овальный факел</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Вязкость краски слишком высокая. 2. Подача материала слишком низкая. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Добавьте разбавитель, чтобы снизить вязкость. 2. Поверните ручку регулировки иглы против часовой стрелки, чтобы увеличить подачу материала.