

## EC-8900 Premium UHS Clear Coat

### EC-8900 Лак акриловый UHS «ПРЕМИУМ»

#### ОПИСАНИЕ

EC-8900 — акриловый лак премиум-класса с высоким содержанием сухого остатка (HS), разработанный для высококачественного кузовного ремонта. Обеспечивает исключительный «гламурный» блеск, выдающуюся глубину отражения и превосходную стойкость к воздействиям окружающей среды. Состав гарантирует отличный розлив и долговечность покрытия, что делает его идеальным выбором для окраски автомобилей представительского класса.

- Ультравысокий сухой остаток для максимальной толщины и глубины слоя.
- Превосходный розлив и свойства выравнивания.
- Исключительная стойкость к химикатам, УФ-излучению и царапинам.
- Соответствие нормам VOC и высокая производительность.

#### СОПУТСТВУЮЩИЕ ПРОДУКТЫ

Температура, °C	Отвердитель	Разбавитель
<18°C	EC-5631 Fast Hardener	E-1 Standard Thinner
18-24°C	EC-5632 Standart Hardener	E-1 Standard Thinner /E-2 Slow Thinner
25-30°C	EC-5632 Standart Hardener	E-2 Slow Thinner/E-3 Extra Slow Thinner
>30°C	EC 5633 – Slow Hardener	E-3 Extra Slow Thinner

#### ДОБАВКИ

EC-5960 замедлитель  
 EC-5930 антисиликоновая добавка  
 EC-5940 матирующая добавка

#### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Допускается нанесение на все существующие OEM покрытия (за исключением термопластичных), любые базовые эмали на сольвентной и водной основе.

Удалить силикон и другие загрязнения с помощью обезжиривателя. Заматировать поверхность надлежащим образом. Снова обезжирить.

#### СМЕШИВАНИЕ

		
<b>Пропорции смешивания по объему</b>	<b>Рабочая вязкость</b>	<b>Время жизни смеси</b>
Лак : Отвердитель : Разбавитель	18-22 сек	1.5 ч с EC-5631
100 : 50 : 0-5%	DIN 4 (при 23°C)	2.5 ч с EC-5632/EC-5633

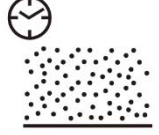

## VOC:

Предельное содержание ЛОС ≤410 г/л. Соответствует нормам ЛОС Директивы 2004/42/ЕС.

## НАНЕСЕНИЕ

	 mm	 bar		 23°C
	Диаметр сопла	Давление	Кол-во слоев	Выдержка между слоями
RP	1.3-1.4	2.0-2.5	1.5-2 слоя	5-10 мин
HVLP	1.3-1.4	1.8-2.0	50-70 мкм	

## СУШКА

		
Температура, °C	От пыли	Полное высыхание
23°C	1,5 ч	10-12 ч
60°C	20 мин	45 мин

## ПРИМЕЧАНИЕ

- Перед высокотемпературной сушкой обязательна выдержка 15-20 минут.
- Время для высокотемпературной сушки указано с момента прогрева детали до 60°C.
- Готовность к полировке - через 1 час после окончания цикла сушки и полного остывания детали.
- Поверхность может быть повторно окрашена без предварительного шлифования, если с момента нанесения последнего слоя прошло не более 24 часов.

## МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ



- Обязательно использование средств индивидуальной защиты.
- Продукт огнеопасен! Использование и хранение только в местах отдаленных от источников огня.
- Утилизацию неиспользованного продукта проводить в соответствии с правилами обращения с опасными химическими отходами.

## ХРАНЕНИЕ

Срок годности 24 месяца с даты производства при условии хранения в герметичной заводской упаковке.  
Температура хранения: 5-35°C.

### ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ПРИМЕНЕНИЯ

*Предоставленная информация основана на результатах лабораторных испытаний и практическом опыте концерна YATO. Ввиду многообразия условий применения, качества подготовки поверхности и квалификации персонала, данные сведения носят рекомендательный характер и не являются юридической гарантией. Потребитель обязан самостоятельно проверить пригодность продукта для конкретных целей перед началом работ. Переведено для сайта tvoykolorist.by. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в технические данные без предварительного уведомления.*