



DRIVING SURFACE PERFECTION

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (TDS)

Дата ревизии: 27.01.2026

ГРУНТ ПРОТРАВЛИВАЮЩИЙ ACID#8



Артикул	Размер/Упаковка	Цвет
ACID/AL	450 мл аэрозоль	серый

ОПИСАНИЕ

U-POL Acid #8 — однокомпонентный (1K) фосфатирующий протравливающий грунт на основе синтетических смол с добавлением активных компонентов фосфорной кислоты. Механизм действия основан на **химической пассивации и травлении** поверхности: фосфорная кислота взаимодействует с оксидами и поверхностным слоем металла, создавая прочный микроскопический адгезионный профиль (фосфатную пленку). Это обеспечивает долговечное сцепление последующих лакокрасочных материалов и ингибирует процесс подпленочной коррозии.

- **Химическая адгезия:** Обеспечивает сверхпрочное химическое сцепление (фосфатирование) с черными и цветными металлами (сталь, алюминий, оцинковка).
- **Активная антикоррозионная защита:** Осуществляет пассивацию поверхности металла, ингибируя процессы подпленочной коррозии.
- **Оптимизация рабочего цикла:** Устраняет необходимость абразивной обработки перед нанесением большинства 2K грунтов-наполнителей, что ускоряет процесс ремонта.

ПОВЕРХНОСТИ И ПОДГОТОВКА

Грунт наносится на предварительно обезжиренный металл после шлифовки.

Тип поверхности	Абразивная обработка (сухая)	Технический комментарий
Голая сталь	P240 – P320	Удаление всех следов коррозии, окалины и обезжиривание антисиликоном.
Алюминий	P240 – P320	Обязательное удаление оксидной пленки непосредственно перед нанесением.
Оцинкованная сталь	P240 – P320	Деликатное матирование без прорезания защитного слоя цинка.
Старое ЛКП	P400	Применение ограничено кромками протиров до металла.
Стеклопластик (GRP)	P180 – P220	Для обеспечения механической адгезии на композитных материалах.

ПРИМЕНЕНИЕ



Подготовка поверхности

Для достижения наилучшего результата убедитесь, что поверхность тщательно очищена, обезжирена, высушена и не содержит пыли и следов смазки.

- **Температурный контроль:** При работе в холодных помещениях **прогрейте металл и баллон до +20°C**, чтобы исключить образование конденсата под слоем грунта.



Смешивание

- **Интенсивное встряхивание:** Энергично трясите баллон в течение 2 минут после того, как отчетливо услышите стук смесительного шарика.



Нанесение

- **Количество слоев:** Наносите 1–2 тонких ровных слоя. Применение чрезмерно толстого слоя недопустимо, так как это нарушает процесс травления и может негативно сказаться на адгезии последующих материалов
- **Дистанция нанесения:** Держите баллон на расстоянии 25 см от поверхности. Это обеспечит равномерный факел без подтеков.
- **Толщина слоя:** 10 микрон
- Рекомендуемая температура нанесения: **20°C**



Рекомендация по хранению: Чтобы клапан не забился частицами металла, после работы переверните баллон дном вверх и нажмите на активатор на 2–3 секунды, пока не пойдет чистый газ-пропеллент.



Выдержка / мин. (при 20°C)

Между слоями: **5 - 10 мин.**



Сушка

До сварки: **10-20 мин**

РАСХОД И ПОКРЫТИЕ

- **Теоретический расход:** 1 баллон (450 мл) покрывает примерно **1.5 – 2.0 м²** при нанесении в один слой.



- **Толщина сухой пленки (DFT):** Рекомендуется **10–20 мкм**. Превышение толщины может привести к нестабильности дуги и повышенному образованию копоти.

ПОСЛЕДУЮЩАЯ ОБРАБОТКА

Последующий материал	Рекомендации по нанесению
2K Акриловый грунт-наполнитель	Наносится напрямую методом «мокрый по мокрому». Рекомендуется для создания толщины слоя.
U-POL Raptor (защитное покрытие)	Наносится напрямую через 20 минут сушки Acid #8. Отличная адгезия.
Финишные эмали и лаки	Наносятся напрямую, но для наилучшего результата используйте промежуточный 1K или 2K грунт.
Кузовные герметики	Наносятся напрямую после полного высыхания грунта.
Полиэфирная шпатлевка	ЗАПРЕЩЕНО. Кислотный грунт химически несовместим с отвердителем шпатлевки.
Эпоксидный грунт	НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ. Может произойти конфликт кислотного и эпоксидного составов; требуется полный тест.

Шлифовка (если требуется)



Сухое шлифование P400 - P600



Мокрое шлифование P600 - P800

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И СИЗ



- **Органы дыхания:** Обязательное использование респиратора с угольным фильтром (класс защиты не ниже **A2/P2**).
- **Защита глаз и кожи:** Использовать защитные очки и химически стойкие перчатки (нитриловые).
- **Пожарная безопасность:** Содержимое под давлением. Легковоспламеняющийся аэрозоль. Не распылять вблизи открытого огня или раскаленных предметов
- **Вентиляция:** Работать только в хорошо проветриваемых помещениях или при наличии местной вытяжной вентиляции.

ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ



Хранить в оригинальной упаковке в сухом, проветриваемом месте при температуре от **+5°C до +25°C**, исключая воздействие прямых солнечных лучей и нагрев выше **+50°C**.

Пустые баллоны являются опасными отходами: их запрещено вскрывать, деформировать или сжигать. Утилизация производится строго через специализированные пункты приема аэрозольной тары.

Срок годности продукта составляет 24 месяца с даты производства (указана на дне баллона) при соблюдении всех регламентированных условий хранения.

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Сведения, изложенные в настоящем техническом паспорте (TDS), базируются на совокупности данных, полученных в ходе комплексных лабораторных испытаний, физико-химических анализов полимерных соединений и экспертных заключений завода-изготовителя, актуальных на 2026 год; настоящие параметры являются результатом оценки усредненных показателей при соблюдении нормативных условий окружающей среды (температура +20°C, относительная влажность 50–65%) и носят исключительно информационно-консультативный характер. Ввиду объективной невозможности контроля со стороны производителя за соблюдением специфических условий в каждой малярной мастерской, конечный пользователь принимает на себя обязательства по проведению предварительной верификации совместимости компонентов и пригодности продукта для выполнения конкретных производственных задач, при этом перед инициацией рабочих процессов обязательным является детальное изучение паспортов безопасности материалов (MSDS), а также сверка идентификационных номеров партий с предупреждающими указаниями на заводской маркировке тары. Техническая адаптация физико-химических параметров, лингвистический перевод терминологии и оригинальная графическая вёрстка табличных данных выполнены специалистами Общества с ограниченной ответственностью "Алани Верничи" специально для ресурса tvoykolorist.by; исключительное право на цифровую дистрибуцию и публикацию данной адаптированной версии регламента закреплено за указанным сайтом, ввиду чего копирование и воспроизведение структуры документа, текста или элементов его вёрстки на сторонних информационных площадках допускается строго при условии сохранения полной целостности технического блока и наличии активной, открытой для индексации поисковыми системами гиперссылки на первоисточник: <https://tvoykolorist.by>. Полнота заявленных эксплуатационных характеристик материала гарантируется только при использовании в закрытой системе оригинальных расходных материалов U-Pol, при этом производитель сохраняет за собой право на внесение изменений в химический состав продукта без предварительного уведомления, а настоящая редакция аннулирует действие всех ранее изданных версий технической документации.

Оригинальная спецификация и глобальная техподдержка:

U-POL Ltd The Grange, 100
High Street London, N14 6BN
<https://u-pol.com>

UK Sales T: +44 (0)20 8492
5920 F: +44 (0)20 8181 6911
uk.sales@u-pol.com

International T: +44 (0)20 8492
5900 F: +44 (0)20 8150 5605
sales@u-pol.com

Technical T: +44 (0)1933 230
310 F: +44 (0)1933 425 797
technicalsupport@u-pol.com