



DRIVING SURFACE PERFECTION

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (TDS)

Дата ревизии: 27.01.2026

ЭПОКСИДНЫЙ ГРУНТ RAPTOR



Артикул	Продукт	Размер/Упаковка	Цвет
REP/1	Эпоксидный грунт	Банка 1 л	Серый
REP/3	Эпоксидный грунт	Банка 3 л	Серый
REPH/1.5	Отвердитель	1.5 л	
REPH/500	Отвердитель	0.5 л	

ОПИСАНИЕ

U-POL RAPTOR 2K Epoxy Anti-Corrosive Primer — высокоэффективный 2К эпоксидный грунт, специально разработанный для использования в качестве первичного адгезионного и антикоррозионного слоя под защитное покрытие RAPTOR. Продукт содержит смесь антикоррозионных присадок для предотвращения ржавчины и обладает превосходной устойчивостью к соляному туману (более 1000 часов испытаний по протоколам ASTM B117).

- **Отличная антикоррозионная стойкость:** Специальные присадки помогают ингибировать ржавчину и коррозию.
- **Улучшенная адгезия:** Передовая технология смол улучшает адгезию к голому металлу и большинству других подготовленных поверхностей.
- **Процесс «мокрым по мокрому» (Wet-on-wet):** Длительное открытое время для нанесения финишного покрытия без промежуточной шлифовки.
- **Безопасный состав:** Не содержит хроматов и свинца/

ПОВЕРХНОСТИ И ПОДГОТОВКА

Для достижения наилучших результатов с RAPTOR важна тщательная многоэтапная подготовка поверхности.

Поверхность	Подготовка поверхности
Заводское ЛКП (ОЕМ)	Шлифование P320 – P400, очистка и обезжиривание.
Голый металл / Алюминий / Оцинкованная сталь	Шлифование P80 – P120, очистка и обезжиривание
Пескоструйная сталь	Нанесение с учетом толщины неровностей профиля
E-coat (Катафорезный грунт)	Заматировать поверхность, очистить и обезжирить.
Полиэфирные продукты (шпатлевки)	Отвержденные и отшлифованные P240 – P320
Стекловолокно / GRP	Шлифование P180, очистка и обезжиривание.
ABS-пластик	Очистка водным обезжиривателем, шлифование P320



ПРИМЕНЕНИЕ



Подготовка поверхности

- Для достижения наилучшего результата убедитесь, что поверхность тщательно очищена, обезжирена, высушена и не содержит пыли и следов смазки.

Термостабилизация: Перед началом работ продукт и обрабатываемая деталь должны быть выдержаны при комнатной температуре (не ниже +20°C). Нанесение на холодную поверхность ведет к образованию конденсата, потере адгезии и нарушению процесса полимеризации.



Смешивание

По объему: 2 : 1

По весу

Желаемый объем смеси (мл)	Вес компонента А (Грунт, г)	Вес компонента В (Отвердитель, г)	Итоговый вес смеси (г)
100 мл	108.7	29.3	138.0
200 мл	217.3	58.7	276.0
300 мл	326.0	88.0	414.0
400 мл	434.6	117.4	552.0
500 мл	543.3	146.7	690.0



Вязкость: 18 – 24 с по DIN 4 при 20°C

Толщина сухой пленки (DFT): 50 – 80 мкм

Теоретический расход: 370 – 380 м²/л при толщине сухой пленки 1 микрон

Содержание ЛОС (VOC): Максимум 534 г/л в готовом виде (Лимит ЕС 540 г/л)



Время жизни смеси (при 20°C): 4 – 6 часов



Нанесение

Инструмент	Размер сопла (мм)	Давление
Стандартный (Compliant)	1.3 – 1.6	2 – 2.5 бар
HVLP	1.3 – 1.6	0.7 бар



Количество слоев: 1 – 2 слоя

Очистка оборудования: Промыть пистолет сольвентным очистителем немедленно после завершения работ.



Выдержка / мин. (при 20°C)

Между слоями: 5 – 10 мин.



Сушка

Финишная выдержка: 30 минут - 3 дня до нанесения финишного покрытия (RAPTOR, 2К эмаль)



РАСХОД И ПОКРЫТИЕ



Вязкость: 18 - 24 с по DIN 4 при 20°C

Толщина сухой пленки (DFT): 50 - 80 мкм



Теоретический расход: 370 - 380 м²/л при толщине сухой пленки 1 микрон

Содержание ЛОС (VOC): Максимум 534 г/л в готовом виде (Лимит ЕС 540 г/л)

ПОСЛЕДУЮЩАЯ ОБРАБОТКА



Перекрытие без шлифовки («мокрым по мокрому»): Грунт можно перекрывать в течение 72 часов без промежуточной шлифовки.

Перекрытие после сушки (через 3 дня): После 3 дней отверждения необходимо отшлифовать поверхность абразивом Р360 - Р400 перед нанесением последующих покрытий

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И СИЗ



- **Органы дыхания:** Обязательное использование респиратора с угольным фильтром.
- **Защита глаз и кожи:** Использовать защитные очки и химически стойкие перчатки (нитриловые).
- **Пожарная безопасность:** Продукт легко воспламеняется. Не использовать вблизи открытого огня, искрящего оборудования или горячих поверхностей.
- **Вентиляция:** Работать только в хорошо проветриваемых помещениях или при наличии местной вытяжной вентиляции.

ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ



Хранить в оригинальной упаковке в сухом, проветриваемом месте при температуре от **+5°C до +25°C**, исключая воздействие прямых солнечных лучей и нагрев выше **+50°C**.

Категорически запрещается сливать неиспользованные компоненты или жидкие отходы в канализацию, водоемы или на грунт.

Срок годности продукта составляет 24 месяца с даты производства (указана на упаковке) при соблюдении всех регламентированных условий хранения.

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ. Сведения, изложенные в настоящем техническом паспорте (TDS), базируются на совокупности данных, полученных в ходе комплексных лабораторных испытаний, физико-химических анализов полимерных соединений и экспертных заключений завода-изготовителя, актуальных на 2026 год; настоящие параметры являются результатом оценки усредненных показателей при соблюдении нормативных условий окружающей среды (температура +20°C, относительная влажность 50–65%) и носят исключительно информационно-консультативный характер. Ввиду объективной невозможности контроля со стороны производителя за соблюдением специфических условий в каждой малярной мастерской, конечный пользователь принимает на себя обязательства по проведению предварительной верификации совместимости компонентов и пригодности продукта для выполнения конкретных производственных задач, при этом перед инициацией рабочих процессов обязательным является детальное изучение паспортов безопасности материалов (MSDS), а также сверка идентификационных номеров партий с предупреждающими указаниями на заводской маркировке тары. Техническая адаптация физико-химических параметров, лингвистический перевод терминологии и оригинальная графическая вёрстка табличных данных выполнены специалистами Общества с ограниченной ответственностью "Алани Верниччи" специально для ресурса tvoukolorist.by; исключительное право на цифровую дистрибуцию и публикацию данной адаптированной версии регламента закреплено за указанным сайтом, ввиду чего копирование и воспроизведение структуры документа, текста или элементов его вёрстки на сторонних информационных площадках допускается строго при условии сохранения полной целостности технического блока и наличии активной, открытой для индексации поисковыми системами гиперссылки на первоисточник: <https://tvoukolorist.by>. Полнота заявленных эксплуатационных характеристик материала гарантируется только при использовании в закрытой системе оригинальных расходных материалов U-Pol, при этом производитель сохраняет за собой право на внесение изменений в химический состав продукта без предварительного уведомления, а настоящая редакция аннулирует действие всех ранее изданных версий технической документации.

Оригинальная спецификация и глобальная техподдержка:

U-POL Ltd The Grange, 100
High Street London, N14 6BN
<https://u-pol.com>

UK Sales T: +44 (0)20 8492
5920 F: +44 (0)20 8181 6911
uk.sales@u-pol.com

International T: +44 (0)20 8492
5900 F: +44 (0)20 8150 5605
sales@u-pol.com

Technical T: +44 (0)1933 230
310 F: +44 (0)1933 425 797
technicalsupport@u-pol.com

