



DRIVING SURFACE PERFECTION

## ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ (TDS)

Дата ревизии: 27.01.2026

# ЛАК АКРИЛОВЫЙ S2081 BRILLIANT CLEARCOAT



| Артикул | Размер/Упаковка | Цвет       |
|---------|-----------------|------------|
| S2081/1 | Банка 1 л       | Прозрачный |
| S2081/5 | Банка 5 л       | Прозрачный |

## ОПИСАНИЕ

**U-POL S2081** — высококачественный акриловый лак с высоким сухим остатком (HS), который может наноситься без разбавления или с добавлением до 10% разбавителя U-POL System 20 Thinners (S204...). Продукт обладает хорошим розливом, не образует подтеков и быстро отверждается.

- **Высокий глянец и долговечность:** Обладает превосходным глянцем и износостойкостью.
- **Устойчивость к УФ-излучению:** Быстро полимеризуется, образуя устойчивое к УФ-излучению покрытие.
- **Универсальность сушки:** Подходит для естественной сушки при 20°C, сушки в камере или с использованием ИК-сушки.
- **Легкость полировки:** Легко полируется после полного отверждения.

## ПОВЕРХНОСТИ И ПОДГОТОВКА

Для достижения наилучших результатов необходима хорошая подготовка поверхности. Обезжирьте поверхность с помощью U-POL Precleaner (S2000, S2001 или S2002) и тщательно высушите.

| Поверхность                          | Подготовка поверхности                                                                    |
|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| Заводское ЛКП (ОЕМ)                  | Влажное шлифование P800 – P1000 или сухое шлифование P600 – P800, очистка и обезжиривание |
| Базовые водные или сольвентные эмали | Очистка антистатической салфеткой                                                         |

**Примечание:** Для обезжиривания рекомендуется использовать U-POL SYSTEM 20™ Degreaser.

## ПРИМЕНЕНИЕ



### Подготовка поверхности

- Для достижения наилучшего результата убедитесь, что поверхность тщательно очищена, обезжирена, высушена и не содержит пыли и следов смазки.

**Термостабилизация:** Перед началом работ продукт и обрабатываемая деталь должны быть выдержаны при комнатной температуре (не ниже +20°C). Нанесение на холодную поверхность ведет к образованию конденсата, потере адгезии и нарушению процесса полимеризации.



### Смешивание

**По объему:** S2081 : Отвердитель – 2 : 1

**Таблица смешивания компонентов по весу**

| Желаемый объем смеси (мл)* | Вес компонента А (Лак S2081, г) | Вес компонента В (Отвердитель S203х, г) | Итоговый вес смеси (г) |
|----------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------|------------------------|
| 100 мл                     | 65.0                            | 33.2                                    | 98.2                   |
| 200 мл                     | 130.0                           | 66.4                                    | 196.4                  |
| 300 мл                     | 195.0                           | 99.6                                    | 294.6                  |
| 400 мл                     | 260.0                           | 132.8                                   | 392.8                  |
| 500 мл                     | 325.0                           | 166.0                                   | 491.0                  |
| 1000 мл (1 л)              | 650.0                           | 332.0                                   | 982.0                  |

**Таблица выбора отвердителя S2081 (SYSTEM 20™)**

| Рекомендуемый отвердитель | Температура окружающей среды |
|---------------------------|------------------------------|
| S2031 (Быстрый)           | от -5°C до +15°C             |
| S2030 (Стандартный)       | от +5°C до +25°C             |
| S2032 (Медленный)         | от +15°C до +35°C            |
| S2033 (Очень медленный)   | от +25°C до +40°C            |

**Вязкость****15 – 17 сек** по DIN 4 при 20°C**Время жизни смеси (при 20°C)****4 – 6 часов****Нанесение****Краскопульт:**Гравитационный краскопульт, HVLP – **1.2 - 1.4 мм.****Давление:****2 бар****Количество слоев:****2 слоя**

**Очистка оборудования:** Промыть пистолет сольвентным очистителем немедленно после завершения работ.

**Выдержка / мин. (при 20°C)****5 – 10 мин****Сушка**

| Параметр сушки     | При 20°C      | При 60°C |
|--------------------|---------------|----------|
| Сухой «на отлип»   | 60 мин        | 30 мин   |
| Полное отверждение | 12 - 14 часов | 30 мин   |

**ИК-СУШКА****Выдержка перед сушкой****15 – 20 мин****Время сушки****30 мин**

**ВАЖНО:** При ИК-сушке не допускайте перегрева поверхности более **+80°C**. Строго соблюдайте дистанцию **50–80 см**. Нарушение режима вызывает «закипание» лака, микропузыри и потерю глянца.

## РАСХОД И ПОКРЫТИЕ



Толщина сухой пленки: **50 мкм**

Плотность (Удельный вес): S2081 – **0,97 г/см³**, готовая смесь – **0,98%**

Сухой остаток: S2081 – **44.00%**, готовая смесь – **41,5%**

Содержание ЛОС (VOC): 540 г/л в готовом виде (Лимит ЕС для продукта (IIB.e) - 840 г/л)

## ПОСЛЕДУЮЩАЯ ОБРАБОТКА



### ПОЛИРОВКА

- **При воздушной сушке (+20°C):** Полировка возможна через 12–14 часов после нанесения.
- **При камерной сушке (+60°C) / ИК-сушке:** Полировка возможна сразу после полного остывания детали до температуры цеха.

## ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И СИЗ



- **Органы дыхания:** Обязательное использование респиратора с угольным фильтром.
- **Защита глаз и кожи:** Использовать защитные очки и химически стойкие перчатки (нитриловые).
- **Пожарная безопасность:** Продукт легко воспламеняется. Не использовать вблизи открытого огня, искрящего оборудования или горячих поверхностей.
- **Вентиляция:** Работать только в хорошо проветриваемых помещениях или при наличии местной вытяжной вентиляции.

## ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ



Хранить в оригинальной упаковке в сухом, проветриваемом месте при температуре от **+5°C до +25°C**, исключая воздействие прямых солнечных лучей и нагрев выше **+50°C**.

Категорически запрещается сливать неиспользованные компоненты или жидкие отходы в канализацию, водоемы или на грунт.

Срок годности продукта составляет 24 месяца с даты производства (указана на упаковке) при соблюдении всех регламентированных условий хранения.

**ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.** Сведения, изложенные в настоящем техническом паспорте (TDS), базируются на совокупности данных, полученных в ходе комплексных лабораторных испытаний, физико-химических анализов полимерных соединений и экспертных заключений завода-изготовителя, актуальных на 2026 год; настоящие параметры являются результатом оценки усредненных показателей при соблюдении нормативных условий окружающей среды (температура +20°C, относительная влажность 50–65%) и носят исключительно информационно-консультативный характер. Ввиду объективной невозможности контроля со стороны производителя за соблюдением специфических условий в каждой малярной мастерской, конечный пользователь принимает на себя обязательства по проведению предварительной верификации совместимости компонентов и пригодности продукта для выполнения конкретных производственных задач, при этом перед инициацией рабочих процессов обязательным является детальное изучение паспортов безопасности материалов (MSDS), а также сверка идентификационных номеров партий с предупреждающими указаниями на заводской маркировке тары. Техническая адаптация физико-химических параметров, лингвистический перевод терминологии и оригинальная графическая верстка табличных данных выполнены специалистами Общества с ограниченной ответственностью "Алани Верничи" специально для ресурса [tvoykolorist.by](https://tvoykolorist.by); исключительное право на цифровую дистрибуцию и публикацию данной адаптированной версии регламента закреплено за указанным сайтом, ввиду чего копирование и воспроизведение структуры документа, текста или элементов его верстки на сторонних информационных площадках допускается строго при условии сохранения полной целостности технического блока и наличии активной, открытой для индексации поисковыми системами гиперссылки на первоисточник: <https://tvoykolorist.by>. Полнота заявленных эксплуатационных характеристик материала гарантируется только при использовании в закрытой системе оригинальных расходных материалов U-Pol, при этом производитель сохраняет за собой право на внесение изменений в химический состав продукта без предварительного уведомления, а настоящая редакция аннулирует действие всех ранее изданных версий технической документации.

Оригинальная спецификация и глобальная техподдержка:

U-POL Ltd The Grange, 100  
High Street London, N14 6BN  
<https://u-pol.com>

UK Sales T: +44 (0)20 8492  
5920 F: +44 (0)20 8181 6911  
[uk.sales@u-pol.com](mailto:uk.sales@u-pol.com)

International T: +44 (0)20 8492  
5900 F: +44 (0)20 8150 5605  
[sales@u-pol.com](mailto:sales@u-pol.com)

Technical T: +44 (0)1933 230  
310 F: +44 (0)1933 425 797  
[technicalsupport@u-pol.com](mailto:technicalsupport@u-pol.com)