

EGO CARBONIO 190 HALO / HVLP

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: ЛОКАЛЬНЫЙ РЕМОНТ

Процесс полного обновления и инновации модельного ряда затронул и серию EGO, созданную специально для кузовного ремонта и локального восстановления. Так появился EGO Carbonio 190: с кованным алюминиевым сердечником и корпусом с напылением из углеродного волокна (карбона). Модель доступна в версиях HALO (высокая степень распыления, низкий уровень пыли) и HVLP. Внимание к каждой детали, сверхлегкий вес и превосходная производительность делают EGO Carbonio уникальным инструментом:

Вес: всего 190 грамм.

Производительность: компоненты высочайшей точности, обработанные на 5-осевых станках с ЧПУ.

Распыление: новая воздушная головка из анодированного алюминия «anticorodal», разработанная специально для точечного и сверхточного нанесения.

Прочность и долговечность: достигнуты благодаря сочетанию нержавеющей стали, алюминия, латуни и углеродного волокна.

Легкая очистка: нанотехнологическая обработка поверхностей обеспечивает надежную защиту от агрессивных химикатов.

EGO Carbonio 190 – это самый совершенный инструмент с точки зрения дизайна и производительности, который при этом остается максимально простым и практичным в использовании. Уникальный краскопульт, предлагающий широчайший спектр применения в полном соответствии с философией Walcom®, основанной на инновациях и технологиях.



MADE IN ITALY

EGO
CARBONIO
190

Walcom®
SPRAY GUN EVOLUTION

CE Ex II 2G X



Проверьте корректность настройки краскопульты здесь или посетите сайт www.walcom.com/solutionfinder.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Корпус: Кованный алюминий и углеродное волокно (карбон).
 - Курок: Углеродное волокно (карбон).
 - Воздушная головка: Анодированный алюминий.
 - Кольцо воздушной головки: Углеродное волокно (карбон).
 - Сопло (дюза): Нержавеющая сталь AISI 303.
 - Игла и пружины: Нержавеющая сталь AISI 303.
 - Уплотнительные прокладки: Самосмазывающийся тефлон (PTFE).
 - Вес: 190 г.
-
- Рабочее давление:
 - HALO – 0,5–2 бар;
 - HVLP – 0,5–2 бар.
-
- Расход воздуха:
 - HALO – 145 л/мин при 2 бар;
 - HVLP – 160 л/мин при 2 бар.
-
- Диаметры сопла (Ø): 0.5 – 0.7 – 1.0 – 1.2 – 1.4.

Область применения



WALMEC®
spa
ITALY

EGO CARBONIO 190 HALO / HVLP

EGO CARBONIO 190

Walcom
SPRAY GUN EVOLUTION

CE Ex II 2G X



1 РЕГУЛИРОВКА ПОТОКА ВОЗДУХА
Полностью открыто для обеспечения максимального притока воздуха

2 ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ
Рекомендуемый диапазон:
0,5 - 2,5 бар

3 ШИРИНА ФАКЕЛА
0 - 5 оборотов.
Регулировка факела производится для оптимальной настройки в соответствии с потребностями.

4 ПОДАЧА МАТЕРИАЛА
0 - 5 оборотов.
Регулировка факела производится для идеальной настройки подачи материала в зависимости от вязкости состава и скорости работы оператора.

EGO CARBONIO 190 HALO

Арт: 7030**

Комплект включает в себя:
краскопульт,
быстросъемный цифровой манометр,
ремонтный комплект,
пластиковый бачок 75 мл,
пластиковый бачок 180 мл,
гаечный ключ,
минеральное смазочное масло,
инструкция по эксплуатации,
гарантийный талон.



EGO CARBONIO 190 HVLP

Арт: 7130**

Комплект включает в себя:
краскопульт,
быстросъемный цифровой манометр,
ремонтный комплект,
пластиковый бачок 75 мл,
пластиковый бачок 180 мл,
гаечный ключ,
минеральное смазочное масло,
инструкция по эксплуатации,
гарантийный талон.



Примечание:
** зависит от Ø сопла

Упаковка



Быстросъемный цифровой манометр

Цифровой регулятор давления воздуха.
Полуавтоматическая быстросъемная муфта.
Корпус из углеродного волокна (карбона).
Возможность легкой замены батареи.



ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ



Технические характеристики носят справочный характер и могут быть изменены изготовителем без уведомления.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ

Перед эксплуатацией краскораспылителя внимательно прочтите следующие предупреждения, рекомендации и инструкции по эксплуатации! - Храните эти документы вместе с краскораспылителем! Храните эти документы вместе с краскораспылителем!

ПОЖАРО- И ВЗРЫВООПАСНОСТЬ



- Краскораспылитель изготовлен для применения во взрывоопасной атмосфере, классифицированной как зона класса 1 и класса 2 (Директива АTEX). Запрещается применение краскопульта в зоне класса 0!
- Не использовать растворители и/или моющие средства на основе галогензамещенных углеводородов (таких как этилтрихлорид, метилхлорид и т.д.), потому что они могут окислять оцинкованные детали и вступать в химическую реакцию, вызывая даже взрыв!
- Воздержаться от любого действия, которое может привести к пожару, например, не курить и не применять искрящее оборудование!
- Убедиться, что система окрашивания подключена к заземлению!
- Использовать антистатические шланги сжатого воздуха для предотвращения скопления электростатического заряда!

ОСНАТКА И ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ МЕРЫ ПО ОХРАНЕ ТРУДА



- Во время эксплуатации и чистки краскораспылителя всегда используйте защитные перчатки, очки и специальные маски с фильтрами для защиты органов дыхания.
- Во время эксплуатации и чистки краскораспылителя всегда надевайте специальную, антистатическую рабочую одежду для защиты тела и предотвращения попадания на него токсичных испарений, растворителей или используемых средств!
- Применяйте надлежащие средства для защиты слуха во время использования краскораспылителя, потому что возможно превышение звукового давления в 85 дБ(А)!
- Использовать краскораспылитель только в хорошо проветриваемых помещениях!
- Использование некоторых красок, в которых содержатся органические растворители, может привести к отравлению выделяемыми ими токсичными парами. Перед применением любых материалов внимательно ознакомьтесь с их техническими характеристиками!
- Использование компрессоров или других пульсирующих источников давления может создавать вибрацию, вызывающую травмы в случае продолжительного воздействия, особенно если шланг, соединяющий компрессор с краскораспылителем, не обладает достаточной длиной.

РИСКИ, СВЯЗАННЫЕ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ



- Использование/проведение технического осмотра краскопульта должно выполняться только квалифицированным и обученным персоналом;
- Использование краскопульта запрещено людям, чья реакция ограничена употреблением наркотиков, алкоголя, лекарственных препаратов или каким-либо другим образом;
- **В случае повреждения немедленно вывести краскопульт из строя**, отключив его от электропитания (вход воздуха);
- Не направлять струю на животных или людей!
- Не превышать установленные максимальные значения рабочего давления!
- Не использовать компоненты или запасные части, не являющиеся оригинальными производства Walcom®!
- Прибор не подходит для использования с абразивными продуктами или продуктами, содержащими кислоты, щелочные растворы или бензин;
- После каждой очистки, после каждого технического обслуживания и/или ремонта и, в любом случае, **перед каждым запуском краскопульта, убедитесь, что винты и гайки надежно затянуты на своих местах! Никогда не используйте краскопульт при наличии повреждений или при отсутствии комплектующих.**
- Краскопульт никогда не должен подвергаться видоизменению или модификациям по инициативе пользователя;
- Модели краскопульта, оснащенные съемным диффузором, не подключайте к системе электропитания (вход воздуха), если его сопло не затянуто: опасность выброса диффузора.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ДЛЯ ПРАВИЛЬНОГО ВЫПОЛНЕНИЯ ЧИСТКИ



- Отсоедините краскораспылитель от системы перед выполнением любой операции разборки!
- Удалите оставшуюся краску и перелейте в другую емкость. Утилизируйте остатки краски надлежащим образом.
- Разобрать краскораспылитель: во избежание повреждения гнезда сопла сначала извлекается игла, затем снимается сопло.
- Промыть сопло и все каналы прохождения краски. Очистить остальные детали, используя кисточки, смоченные в растворителе (рекомендуем использовать набор средств для чистки, код 90109/W).
- Собрать краскораспылитель и распылить небольшое количество растворителя для удаления всех остатков краски из каналов прохождения краски.
- Неполная очистка может привести к нарушению работы и к ухудшению формы струи.

ОПАСНОСТЬ, СВЯЗАННАЯ С ЧИСТКОЙ КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЯ

- Чистку краскопульты должен выполнять только квалифицированный и обученный персонал;
- Перед разборкой и чисткой убедитесь, что краскопульт отключен от сети питания! Опасность серьезных травм в результате утечки сжатого воздуха и / или утечки распыляемого вещества!
- Для очистки запрещается использовать кислотные или щелочные вещества (щелочи, средства для удаления краски и т. д.)! Не используйте коррозионно-агрессивные и абразивные вещества.
- Используйте нейтральные чистящие растворители / растворы (с pH от 6 до 8);
- Не погружайте краскопульт в растворители / моющие средства. Растворители/моющие средства ни в коем случае не должны попадать в воздушные каналы, иначе это может поставить под угрозу функциональность и долговечность краскопульты;
- Не используйте системы ультразвуковой очистки;
- После очистки высушите и продуйте пистолет, сопло, распыляющую головку и бачок чистым сжатым воздухом!
- Не пользуйтесь металлическими предметами или другими деталями, способными повреждать отверстия сопла и крышки!
- Для моделей, оснащенных съемным диффузором, не продувайте сжатый воздух через внутренние каналы пистолета-распылителя (например, из системы подачи воздуха), если форсунка не была предварительно затянута: опасность пробивания диффузора.

**ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЯ**

При использовании краскопульты опасность ожога может возникнуть из-за:

- использования нагретого сжатого воздуха;
- нанесение нагретых лакокрасочных и отделочных материалов;
- перегретой среды.

В этих ситуациях поверхность краскопульты нагревается максимум до температуры нагретого сжатого воздуха, лакокрасочного и отделочного материала или перегретой окружающей среды.

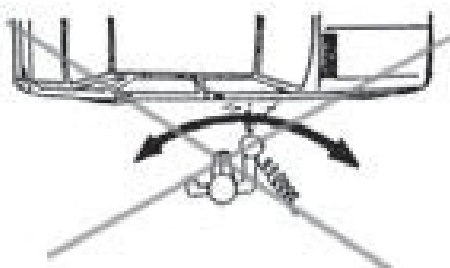
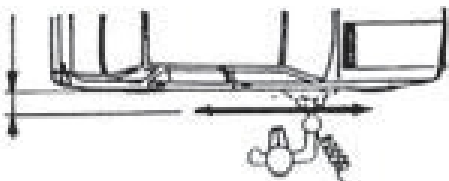
ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ на следующее:

- температура поверхности краскопульты не должна превышать ожоговый порог 43° C (согласно стандарту UNI EN 1953, пар. 5.4). При превышении этой температуры необходимо использовать средства для защиты рук (например, антистатические и теплозащитные перчатки);
- Температура поверхности краскопульты ни в коем случае не должна превышать 85° C, то есть, температуру, в достаточной мере ниже минимальной температуры воспламенения (МТВ) растворителей, обычно используемых при окрашивании кузовов, столярных изделий и в других промышленных отраслях.
- При возникновении сомнений обратитесь к дистрибьютору для получения информации о МТВ растворителя перед его использованием.

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРАВИЛЬНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ

1. Смешайте лакокрасочный материал в соответствии с технической спецификацией используемого материала. Перед использованием отфильтруйте продукт.
2. Выберите размер комплекта игла (A) / сопло (U) / распыляющая головка (C) в зависимости от распыляемого материала и скорости распыления. Чтобы получить точную информацию о настройке краскопульты, обратитесь к спецификациям основных производителей красок, посетив веб-сайт www.walmec.com/solutionfinder, или просто отсканируйте нижеуказанный QR-код (*).
3. Для моделей Slim Kombat, Slim Xlight, перед эксплуатацией краскопульты, проверить наличие съемного диффузора (D).
4. Затянуть сопло (U) на корпусе пистолета (K) с моментом ручной затяжки не менее 14 Нм.
5. Убедитесь, что все компоненты присутствуют и правильно затянуты.
6. Проверьте правильное положение распыляющей головки (C) (вертикальный факел / горизонтальный факел): она должна быть «надежно заблокирована» после затяжки кольцевой гайки (Cg).
7. Регулировка выхода материала «вентиль полностью открыт»: нажать на курок (L) до упора и закрутить вентиль регулятора иглы (R) до положения, в котором курок начнет двигаться.
8. Регулировка расхода воздуха на факел «вентиль полностью открыт»: полностью отвинтите вентиль регулировки факела (G).
9. Регулировка подачи воздуха «вентиль полностью открыт»: для моделей, оборудованных регулятором подачи воздуха (P), полностью отвинтите вентиль регулятора подачи воздуха (P).
10. Установите цветной фильтр, если он есть, и закрепите / прикрутите бачок, предварительно заполненный лакокрасочным материалом к краскопульту, на входе материала (E).
11. Подключите краскопульт к источнику сжатого воздуха (I). По возможности используйте воздушный шланг с минимальным сечением диаметром 10 мм (0,37 дюйма). Если требуются соединения с быстросъемными муфтами, используйте только высокопроизводительные - другие типы не обеспечивают адекватного и стабильного потока.
12. Обеспечить идеальную очистку используемого сжатого воздуха от воды, масла и других примесей (например, установив фильтрующий блок Walcom FSRD3/4 или более эффективный и полный многофункциональный фильтр и блок кондиционирования воздуха Walcom TD3 /TD1 PRO).
13. Нажав на курок (L) «на первом этапе», то есть не выпуская краску, отрегулируйте давление подачи воздуха в соответствии с наиболее подходящими значениями давления. Если краскопульт работает с не идеальным давлением, оптимального результата окраски добиться не удастся.
14. Если необходимо, отрегулируйте струю/форму факела, следующим образом: - отрегулируйте давление воздуха, предпочтительно используя регулятор / счетчик (M) и / или (P); - отрегулируйте количество продукта, то есть, поворачивая вентиль регулировки иглы (R) по часовой стрелке, уменьшается количество выдаваемого материала; - регулировка струи/ факела выполняется, поворачивая вентиль регулировки факела (G). При его закручивании по часовой стрелке уменьшается высота отпечатка факела.
15. Для процесса окраски, до упора нажмите на курок (L) и выполняйте движения краскопульты так, чтобы струя всегда была перпендикулярной к окрашиваемой поверхности на рекомендуемом расстоянии окраски для используемой модели. Предпочтительно наносить краску всегда по горизонтали с максимально равномерной скоростью, перекрывая не менее 50% каждого прохода. Любые смещения порядка нанесения лакокрасочного материала могут вызвать неравномерное нанесение краски.
16. Всегда отключайте или закрывайте подачу воздуха, ограничивая давление, когда краскопульт не используется.

ПРАВИЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



ФОРМА ФАКЕЛА

Вертикальный факел

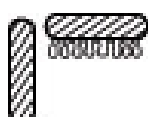


низкое давление
густая краска
излишек продукта

Горизонтальный факел



высокое давление
низкая вязкость
краски излишек
продукта

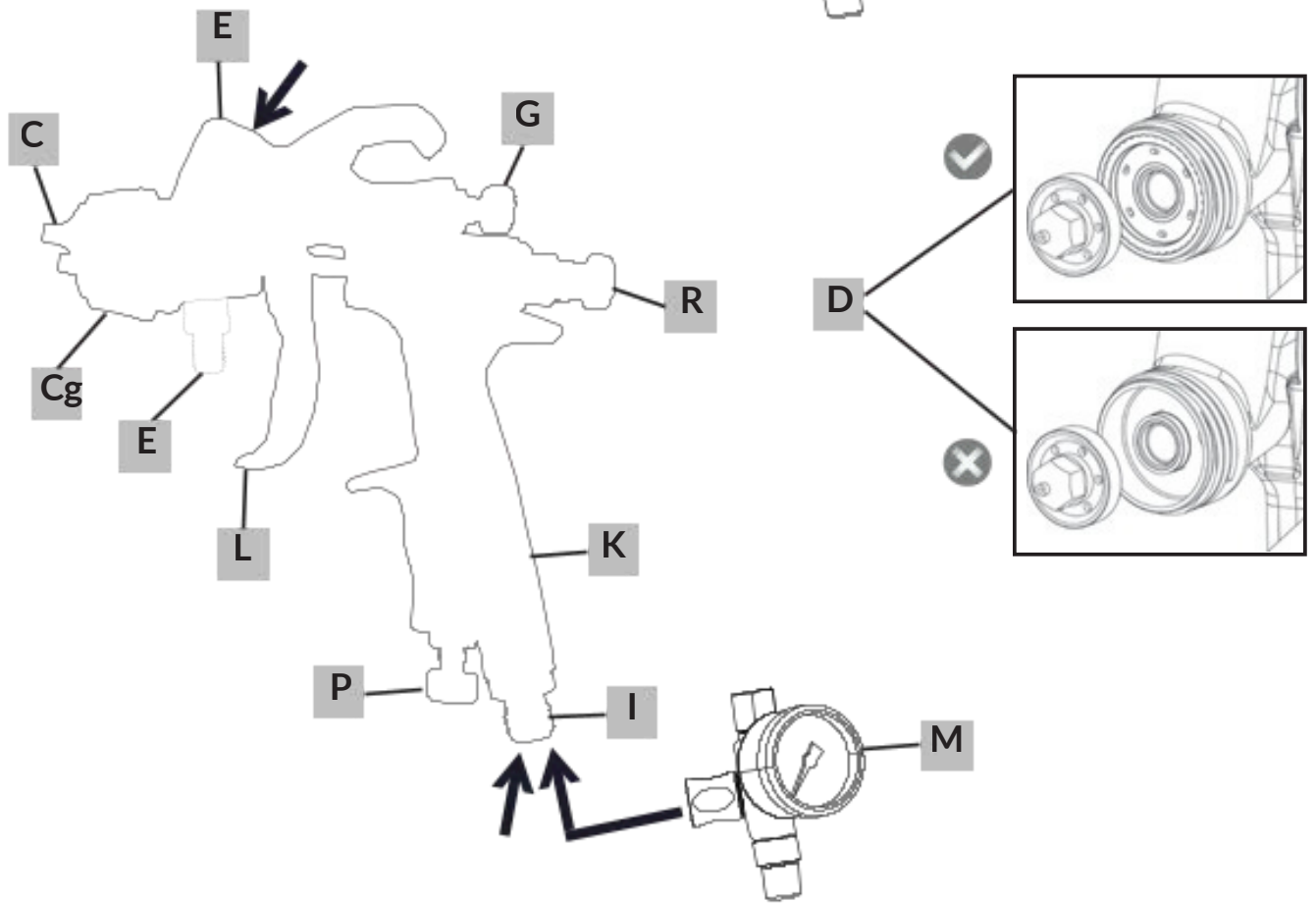
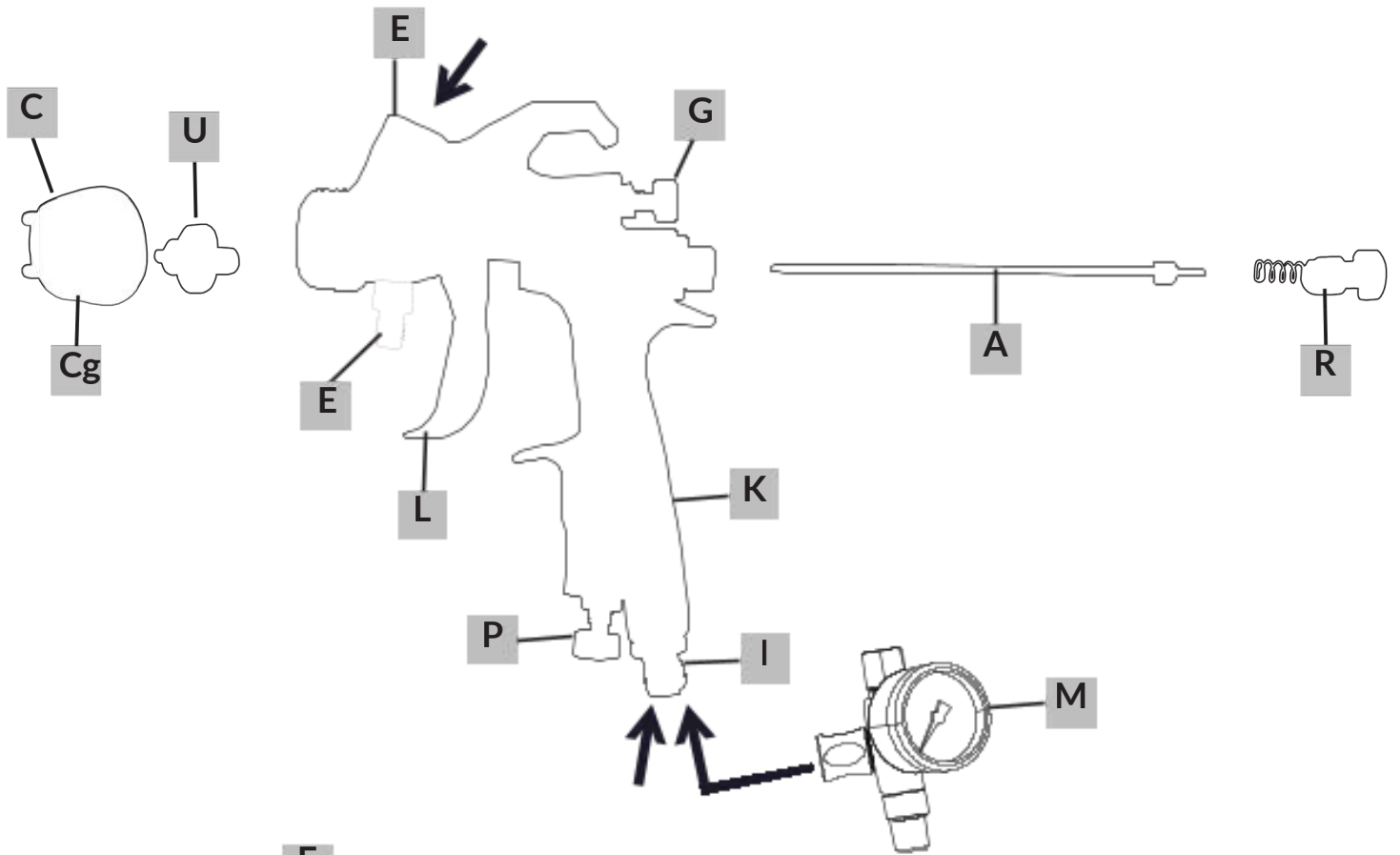




правильная
форма
факела

(* ПРАВИЛЬНАЯ НАСТРОЙКА КРАСКОПУЛЬТОВ ДЛЯ ОСНОВНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ



Вы можете проверить здесь настройку краскопульты для основных производителей лакокрасочных материалов, или посетите веб-сайт www.walmec.com/solutionfinder



НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
<p>Прерывистое распыление</p>  <p>Пузыри воздуха в баке</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1 - Загрязненные сопло и конусное уплотнение на корпусе; 2 - Сопло недостаточно плотно затянуто; 3 - Кольцевая гайка и распыляющая головка плохо затянуты к корпусу; 4 - Повреждено конусное уплотнение сопла; 5 - Дефлектор (модели S.Xlight - S.Kombat) поврежден и / или отсутствует; 6 - Сальник иглы ослаблен; 7 - Сальник иглы изношен; 8 - Бак или муфта бака недостаточно тугая. 	<ol style="list-style-type: none"> 1 - Тщательно очистить сопло и конусное уплотнение сопла на корпусе; 2 - Тщательно затянуть сопло; 3 - Надежно затянуть кольцевую гайку распыляющей головки; 4 - Заменить сопло; 5 - Заменить дефлектор; 6 - Правильно отрегулировать сальник (минимальное трение скольжения иглы); 7 - Заменить сальник иглы; 8 - Надежно затянуть бачок или муфту бачка.
<p>Неравномерный факел</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1 - Распыляющая головка/ сопло/ игла не хорошо прочищены; 2 - Неправильно отрегулирован сальник; 3 - Распыляющая головка с поврежденными воздухоходами, повреждено сопло или повреждена/изношен. 	<ol style="list-style-type: none"> 1 - Тщательно очистить распыляющую головку / сопло и иглу, обращая внимание на полную очистку отверстий (используйте набор для чистки 90109/W); 2 - Правильно отрегулировать сальник (минимальное трение скольжения иглы); 3 - Заменить последовательно иглу/сопло и распыляющую головку.
<p>Подтекание продукта из сопла при первом нажатии на курок</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1 - Сопло и игла загрязнены; 2 - Отсутствует пружина толкателя иглы и / или отсутствует вентиль регулятора иглы; 3 - Проблемы скольжения штоков; 4 - Игла или сопло поврежден/изношены; 5 - Тугий сальник иглы. 	<ol style="list-style-type: none"> 1 - Хорошо прочистить иглу и сопло; 2 - Вставить пружину и/или вентиль регулятора иглы; 3 - Хорошо смазать задний и передний штоки минеральным маслом; 4 - Заменить иглу или сопло; 5 - Правильно отрегулировать сальник (минимальное трение скольжения иглы).
<p>Травит воздух без нажатия на курок</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1 - Проблема скольжения штоков; 2 - Проблема скольжения иглы/сальника; 3 - Изношен задний воздушный сальник; 4 - Клапан поцарапан; 5 - Уплотнительное кольцо клапана изношено. 	<ol style="list-style-type: none"> 1 - Хорошо смазать задний и передний штоки минеральным маслом; 2 - Почистить иглу и правильно отрегулировать сальник (минимальное трение); 3 - Заменить задний установочный винт; 4 - Заменить клапан; 5 - Заменить уплотнительное кольцо клапана.
<p>Травит воздух при нажатии на курок</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1 - Передний шток загрязнен; 2 - Воздушный сальник или передний шток изношены. 	<ol style="list-style-type: none"> 1 - Почистить передний шток и смазать его; 2 - Заменить клапан вместе со штоком.

ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ СТАНДАРТАМ



Компания WALMEC S.p.A., адрес: Via Trieste 10, 31025 S. Lucia Di Piave (TV) - Италия, которая выпускает следующие краскораспылители под маркой Walcom® для распыления и нанесения окрашивающих и отделочных материалов:

- Серия: GENESI CARBONIO 360 LIGHT; модели: HTE Base, HTE Clear, HVLP, GEO; модификации S - Серия: GENESI TOP LINE; модели: HTE, HVLP, GEO; модификации S, I, SP - Серия: SLIM KOMBAT; модели: HTE, HVLP; модификации S, I, SP - Серия: SLIM XLIGHT; модели: HTE, HVLP модификации S, I, SP, HD - Серия: SLIM; модели: HTE, HVLP; модификации S, I, SP, HD - Серия: EGO CARBONIO; модели: HTE, HVLP; модификации S - Серия: EGO; модели: HTE, HVLP; модификации S

ЗАЯВЛЯЕТ, что указанные выше приборы соответствуют Директиве ATEX 2014/34/UE и, поэтому, они могут эксплуатироваться в потенциально взрывоопасной атмосфере в зоне класса 1 и класса 2, в пределах классифицированных зон и при условии соблюдения инструкции по эксплуатации. Эти приборы прошли оценочную процедуру внутреннего производственного контроля (Директива 2014/34/UE - Приложение VIII - форма A).

Кроме того, компания ЗАЯВЛЯЕТ, что указанные выше приборы соответствуют обязательным требованиям безопасности, установленным Директивой по машиностроению 2006/42/CE, и что были применены гармонизированные нормы EN ISO 12100:2010, EN 1127:2019, EN ISO 80079-36:2016, EN 1953:2013.

