

# SLIM HALO/HTE

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: ГРУНТЫ, БАЗОВЫЕ ПОКРЫТИЯ, ЛАКИ И ПРОМЫШЛЕННАЯ ОКРАСКА

Традиции, надежность, компактность. Вот уже 25 лет серия Slim является синонимом качества. Этот краскопульт адаптируется к любому типу краски, гарантируя тот результат и производительность, которых ожидают от продукции Walcom® – 100% Сделано в Италии (Made in Italy).

Версия HALO (высокая степень распыления, низкий уровень пыли), благодаря воздушной головке с высокой степенью атомизации, подходит не только для любых базовых покрытий, но также для матовых и глянцевых лаков.

Особенности SLIM HALO:

- Надежность и прочность конструкции.
- Превосходный уровень распыления материала.
- Рекомендуется для любых типов базовых покрытий и лаков.

# SLIM

**Walcom®**  
SPRAY GUN EVOLUTION

CE Ex II 2G X



Проверьте корректность настройки краскопульты здесь или посетите сайт [www.walmeccom/solutionfinder](http://www.walmeccom/solutionfinder).



MADE IN ITALY

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Корпус: Полированный алюминий с химическим никелированием
- Воздушная головка: Химически никелированная латунь
- Согло (дюза): Нержавеющая сталь AISI 303
- Игла и пружина: Нержавеющая сталь
- Уплотнения: Самосмазывающийся тефлон (PTFE)
- Вес: 535 г
- Рабочее давление: 0,5–2,5 бар (рекомендуемое – 2 бар)
- Расход воздуха: 255 л/мин при 2 бар

Ø сопла : 1,0 - 1,2 - 1,3 - 1,5 - 1,7 - 1,9 - 2,2 - 2,5

Область применения



БАЗОВЫЕ ПОКРЫТИЯ  
ФИНИШНЫЕ ПОКРЫТИЯ  
ГРУНТЫ



# SLIM HALO/HTE

**Walcom**  
SPRAY GUN EVOLUTION

CE Ex II 2G X



## ДИСТАНЦИЯ РАСПЫЛЕНИЯ

Для системы HALO/HTE:  
15 - 20 см  
гарантирует наилучшее  
качество переноса  
материала на поверхность

**1 РЕГУЛИРОВКА ПОТОКА ВОЗДУХА**  
Полностью открыто для обеспечения  
максимального притока воздуха.

**2 ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА НА ВХОДЕ**  
Рекомендуемый диапазон:  
0,5 - 2,5 бар

**3 ШИРИНА ФАКЕЛА**  
0 - 5 оборотов.  
Регулировка факела производится  
для оптимальной настройки в  
соответствии с потребностями.

**4 ПОДАЧА МАТЕРИАЛА**  
0 - 5 оборотов.  
Регулировка факела производится  
для идеальной настройки подачи  
материала в зависимости от  
вязкости состава и скорости работы  
оператора.

## Slim S HALO/HTE

Арт: 10068\*\*

Комплект включает в себя:  
краскопульт,  
регулятор давления воздуха с  
манометром,  
ремонтный комплект (пружина,  
уплотнения, воздушный клапан),  
пластиковый бачок 680 мл,  
гаечный ключ,  
минеральное смазочное масло,  
инструкцию по эксплуатации,  
гарантийный талон.



Регулятор давления воздуха  
на входе с манометром

## Slim S HALO/HTE SR

Арт: 10083\*\*

Комплект включает в себя:  
краскопульт,  
ремонтный комплект (пружина,  
уплотнения, воздушный клапан),  
гаечный ключ,  
пластиковый бачок 680 мл,  
минеральное смазочное масло,  
инструкцию по эксплуатации,  
гарантийный талон.



Без регулятор  
давления

## Упаковка



Примечание:  
\*\* зависит от Ø сопла

**WALMEC**  
spa  
ITALY



# ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ



Технические характеристики носят справочный характер и могут быть изменены изготовителем без уведомления.

## ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ

Перед эксплуатацией краскораспылителя внимательно прочтите следующие предупреждения, рекомендации и инструкции по эксплуатации! - Храните эти документы вместе с краскораспылителем! Храните эти документы вместе с краскораспылителем!

### ПОЖАРО- И ВЗРЫВООПАСНОСТЬ



- Краскораспылитель изготовлен для применения во взрывоопасной атмосфере, классифицированной как зона класса 1 и класса 2 (Директива АTEX). Запрещается применение краскопульта в зоне класса 0!
- Не использовать растворители и/или моющие средства на основе галогензамещенных углеводородов (таких как этилтрихлорид, метилхлорид и т.д.), потому что они могут окислять оцинкованные детали и вступать в химическую реакцию, вызывая даже взрыв!
- Воздержаться от любого действия, которое может привести к пожару, например, не курить и не применять искрящее оборудование!
- Убедиться, что система окрашивания подключена к заземлению!
- Использовать антистатические шланги сжатого воздуха для предотвращения скопления электростатического заряда!

### ОСНАТКА И ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЕ МЕРЫ ПО ОХРАНЕ ТРУДА



- Во время эксплуатации и чистки краскораспылителя всегда используйте защитные перчатки, очки и специальные маски с фильтрами для защиты органов дыхания.
- Во время эксплуатации и чистки краскораспылителя всегда надевайте специальную, антистатическую рабочую одежду для защиты тела и предотвращения попадания на него токсичных испарений, растворителей или используемых средств!
- Применяйте надлежащие средства для защиты слуха во время использования краскораспылителя, потому что возможно превышение звукового давления в 85 дБ(А)!
- Использовать краскораспылитель только в хорошо проветриваемых помещениях!
- Использование некоторых красок, в которых содержатся органические растворители, может привести к отравлению выделяемыми ими токсичными парами. Перед применением любых материалов внимательно ознакомьтесь с их техническими характеристиками!
- Использование компрессоров или других пульсирующих источников давления может создавать вибрацию, вызывающую травмы в случае продолжительного воздействия, особенно если шланг, соединяющий компрессор с краскораспылителем, не обладает достаточной длиной.

### РИСКИ, СВЯЗАННЫЕ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ НЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ



- Использование/проведение технического осмотра краскопульта должно выполняться только квалифицированным и обученным персоналом;
- Использование краскопульта запрещено людям, чья реакция ограничена употреблением наркотиков, алкоголя, лекарственных препаратов или каким-либо другим образом;
- **В случае повреждения немедленно вывести краскопульт из строя**, отключив его от электропитания (вход воздуха);
- Не направлять струю на животных или людей!
- Не превышать установленные максимальные значения рабочего давления!
- Не использовать компоненты или запасные части, не являющиеся оригинальными производства Walcom®!
- Прибор не подходит для использования с абразивными продуктами или продуктами, содержащими кислоты, щелочные растворы или бензин;
- После каждой очистки, после каждого технического обслуживания и/или ремонта и, в любом случае, **перед каждым запуском краскопульта, убедитесь, что винты и гайки надежно затянуты на своих местах! Никогда не используйте краскопульт при наличии повреждений или при отсутствии комплектующих.**
- Краскопульт никогда не должен подвергаться видоизменению или модификациям по инициативе пользователя;
- Модели краскопульта, оснащенные съемным диффузором, не подключайте к системе электропитания (вход воздуха), если его сопло не затянуто: опасность выброса диффузора.

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ДЛЯ ПРАВИЛЬНОГО ВЫПОЛНЕНИЯ ЧИСТКИ



- Отсоедините краскораспылитель от системы перед выполнением любой операции разборки!
- Удалите оставшуюся краску и перелейте в другую емкость. Утилизируйте остатки краски надлежащим образом.
- Разобрать краскораспылитель: во избежание повреждения гнезда сопла сначала извлекается игла, затем снимается сопло.
- Промыть сопло и все каналы прохождения краски. Очистить остальные детали, используя кисточки, смоченные в растворителе (рекомендуем использовать набор средств для чистки, код 90109/W).
- Собрать краскораспылитель и распылить небольшое количество растворителя для удаления всех остатков краски из каналов прохождения краски.
- Неполная очистка может привести к нарушению работы и к ухудшению формы струи.

**ОПАСНОСТЬ, СВЯЗАННАЯ С ЧИСТКОЙ КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЯ**

- Чистку краскопульта должен выполнять только квалифицированный и обученный персонал;
- Перед разборкой и чисткой убедитесь, что краскопульт отключен от сети питания! Опасность серьезных травм в результате утечки сжатого воздуха и / или утечки распыляемого вещества!
- Для очистки запрещается использовать кислотные или щелочные вещества (щелочи, средства для удаления краски и т. д.)! Не используйте коррозионно-агрессивные и абразивные вещества.
- Используйте нейтральные чистящие растворители / растворы (с pH от 6 до 8);
- Не погружайте краскопульт в растворители / моющие средства. Растворители/моющие средства ни в коем случае не должны попадать в воздушные каналы, иначе это может поставить под угрозу функциональность и долговечность краскопульта;
- Не используйте системы ультразвуковой очистки;
- После очистки высушите и продуйте пистолет, сопло, распыляющую головку и бачок чистым сжатым воздухом!
- Не пользуйтесь металлическими предметами или другими деталями, способными повреждать отверстия сопла и крышки!
- Для моделей, оснащенных съемным диффузором, не продувайте сжатый воздух через внутренние каналы пистолета-распылителя (например, из системы подачи воздуха), если форсунка не была предварительно затянута: опасность пробивания диффузора.

**ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЯ**

При использовании краскопульта опасность ожога может возникнуть из-за:

- использования нагретого сжатого воздуха;
- нанесение нагретых лакокрасочных и отделочных материалов;
- перегретой среды.

В этих ситуациях поверхность краскопульта нагревается максимум до температуры нагретого сжатого воздуха, лакокрасочного и отделочного материала или перегретой окружающей среды.

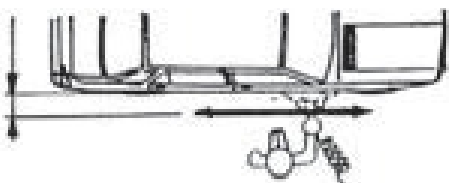
**ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ** на следующее:

- температура поверхности краскопульта не должна превышать ожоговый порог 43° C (согласно стандарту UNI EN 1953, пар. 5.4). При превышении этой температуры необходимо использовать средства для защиты рук (например, антистатические и теплозащитные перчатки);
- Температура поверхности краскопульта ни в коем случае не должна превышать 85° C, то есть, температуру, в достаточной мере ниже минимальной температуры воспламенения (МТВ) растворителей, обычно используемых при окрашивании кузовов, столярных изделий и в других промышленных отраслях.
- При возникновении сомнений обратитесь к дистрибьютору для получения информации о МТВ растворителя перед его использованием.

## ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРАВИЛЬНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ

1. Смешайте лакокрасочный материал в соответствии с технической спецификацией используемого материала. Перед использованием отфильтруйте продукт.
2. Выберите размер комплекта игла (A) / сопло (U) / распыляющая головка (C) в зависимости от распыляемого материала и скорости распыления. Чтобы получить точную информацию о настройке краскопульты, обратитесь к спецификациям основных производителей красок, посетив веб-сайт [www.walmec.com/solutionfinder](http://www.walmec.com/solutionfinder), или просто отсканируйте нижеуказанный QR-код (\*).
3. Для моделей Slim Kombat, Slim Xlight, перед эксплуатацией краскопульты, проверить наличие съемного диффузора (D).
4. Затянуть сопло (U) на корпусе пистолета (K) с моментом ручной затяжки не менее 14 Нм.
5. Убедитесь, что все компоненты присутствуют и правильно затянуты.
6. Проверьте правильное положение распыляющей головки (C) (вертикальный факел / горизонтальный факел): она должна быть «надежно заблокирована» после затяжки кольцевой гайки (Cg).
7. Регулировка выхода материала «вентиль полностью открыт»: нажать на курок (L) до упора и закрутить вентиль регулятора иглы (R) до положения, в котором курок начнет двигаться.
8. Регулировка расхода воздуха на факел «вентиль полностью открыт»: полностью отвинтите вентиль регулировки факела (G).
9. Регулировка подачи воздуха «вентиль полностью открыт»: для моделей, оборудованных регулятором подачи воздуха (P), полностью отвинтите вентиль регулятора подачи воздуха (P).
10. Установите цветной фильтр, если он есть, и закрепите / прикрутите бачок, предварительно заполненный лакокрасочным материалом к краскопульту, на входе материала (E).
11. Подключите краскопульт к источнику сжатого воздуха (I). По возможности используйте воздушный шланг с минимальным сечением диаметром 10 мм (0,37 дюйма). Если требуются соединения с быстросъемными муфтами, используйте только высокопроизводительные - другие типы не обеспечивают адекватного и стабильного потока.
12. Обеспечить идеальную очистку используемого сжатого воздуха от воды, масла и других примесей (например, установив фильтрующий блок Walcom FSRD3/4 или более эффективный и полный многофункциональный фильтр и блок кондиционирования воздуха Walcom TD3 /TD1 PRO).
13. Нажав на курок (L) «на первом этапе», то есть не выпуская краску, отрегулируйте давление подачи воздуха в соответствии с наиболее подходящими значениями давления. Если краскопульт работает с не идеальным давлением, оптимального результата окраски добиться не удастся.
14. Если необходимо, отрегулируйте струю/форму факела, следующим образом: - отрегулируйте давление воздуха, предпочтительно используя регулятор / счетчик (M) и / или (P); - отрегулируйте количество продукта, то есть, поворачивая вентиль регулировки иглы (R) по часовой стрелке, уменьшается количество выдаваемого материала; - регулировка струи/ факела выполняется, поворачивая вентиль регулировки факела (G). При его закручивании по часовой стрелке уменьшается высота отпечатка факела.
15. Для процесса окраски, до упора нажмите на курок (L) и выполняйте движения краскопульты так, чтобы струя всегда была перпендикулярной к окрашиваемой поверхности на рекомендуемом расстоянии окраски для используемой модели. Предпочтительно наносить краску всегда по горизонтали с максимально равномерной скоростью, перекрывая не менее 50% каждого прохода. Любые смещения порядка нанесения лакокрасочного материала могут вызвать неравномерное нанесение краски.
16. Всегда отключайте или закрывайте подачу воздуха, ограничивая давление, когда краскопульт не используется.

### ПРАВИЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



### ФОРМА ФАКЕЛА

#### Вертикальный факел

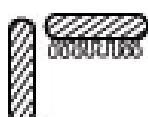


низкое давление  
густая краска  
излишек продукта

#### Горизонтальный факел



высокое давление  
низкая вязкость  
краски излишек  
продукта

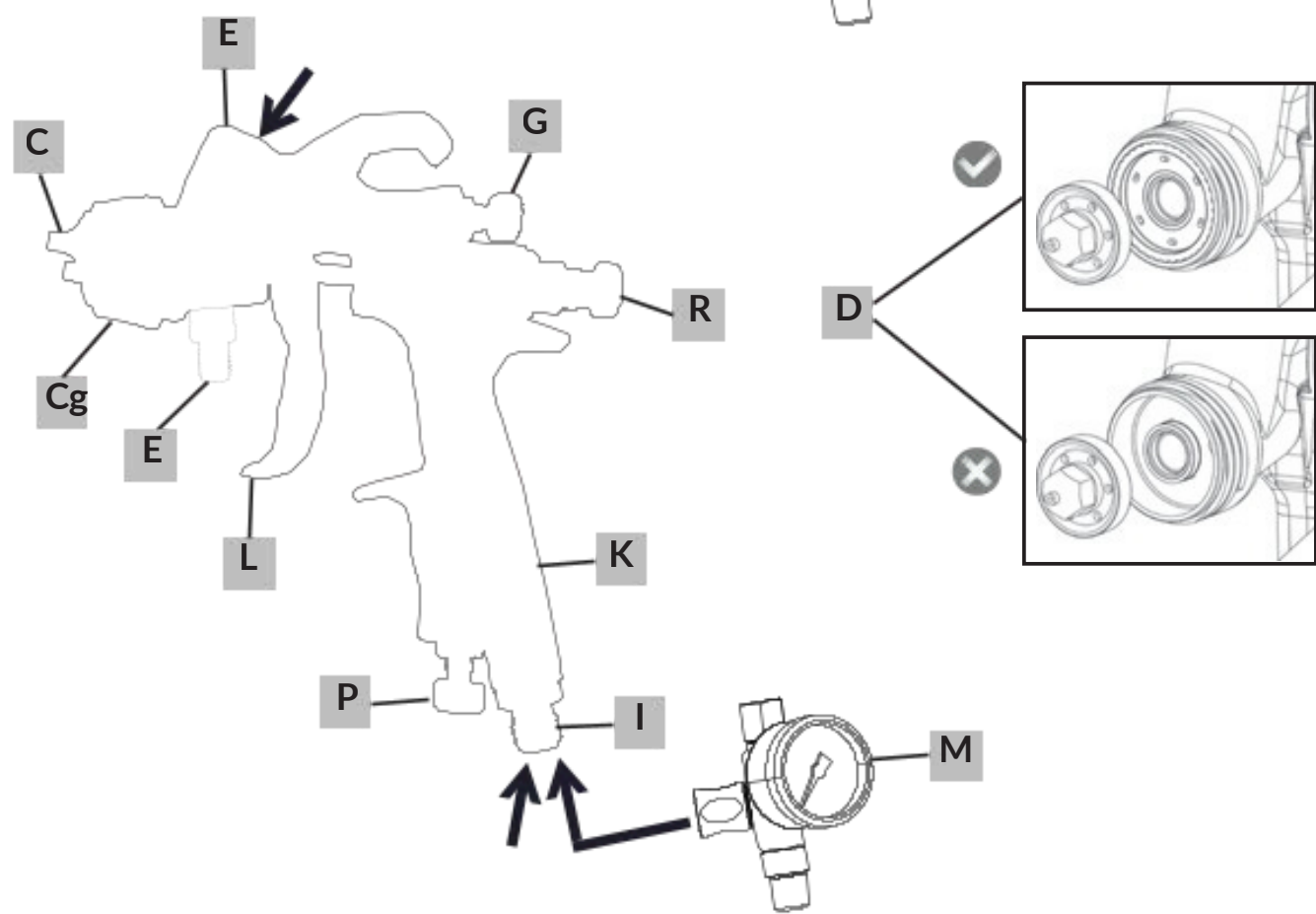
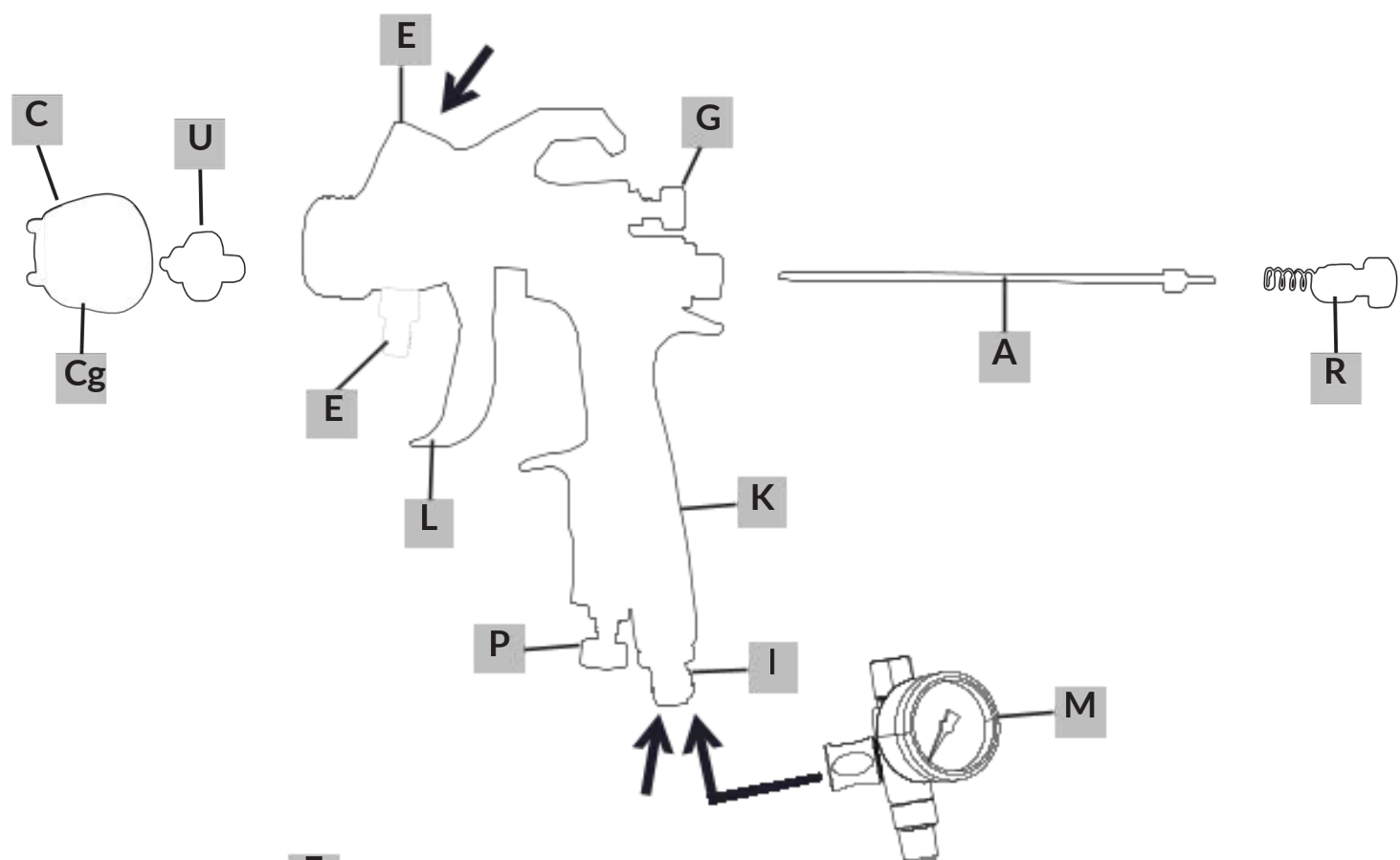




правильная  
форма  
факела

(\* ПРАВИЛЬНАЯ НАСТРОЙКА КРАСКОПУЛЬТОВ ДЛЯ ОСНОВНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ



Вы можете проверить здесь настройку краскопульты для основных производителей лакокрасочных материалов, или посетите веб-сайт [www.walmec.com/solutionfinder](http://www.walmec.com/solutionfinder)



НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
<p>Прерывистое распыление</p>  <p>Пузыри воздуха в баке</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 - Загрязненные сопло и конусное уплотнение на корпусе;</li> <li>2 - Сопло недостаточно плотно затянуто;</li> <li>3 - Кольцевая гайка и распыляющая головка плохо затянуты к корпусу;</li> <li>4 - Повреждено конусное уплотнение сопла;</li> <li>5 - Дефлектор (модели S.Xlight - S.Kombat) поврежден и / или отсутствует;</li> <li>6 - Сальник иглы ослаблен;</li> <li>7 - Сальник иглы изношен;</li> <li>8 - Бак или муфта бака недостаточно тугая.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 - Тщательно очистить сопло и конусное уплотнение сопла на корпусе;</li> <li>2 - Тщательно затянуть сопло;</li> <li>3 - Надежно затянуть кольцевую гайку распыляющей головки;</li> <li>4 - Заменить сопло;</li> <li>5 - Заменить дефлектор;</li> <li>6 - Правильно отрегулировать сальник (минимальное трение скольжения иглы);</li> <li>7 - Заменить сальник иглы;</li> <li>8 - Надежно затянуть бачок или муфту бачка.</li> </ol>
<p>Неравномерный факел</p> 	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 - Распыляющая головка/ сопло/ игла не хорошо прочищены;</li> <li>2 - Неправильно отрегулирован сальник;</li> <li>3 - Распыляющая головка с поврежденными воздухоходами, повреждено сопло или повреждена/изношена.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 - Тщательно очистить распыляющую головку / сопло и иглу, обращая внимание на полную очистку отверстий (используйте набор для чистки 90109/W);</li> <li>2 - Правильно отрегулировать сальник (минимальное трение скольжения иглы);</li> <li>3 - Заменить последовательно иглу/сопло и распыляющую головку.</li> </ol>
<p>Подтекание продукта из сопла при первом нажатии на курок</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 - Сопло и игла загрязнены;</li> <li>2 - Отсутствует пружина толкателя иглы и / или отсутствует вентиль регулятора иглы;</li> <li>3 - Проблемы скольжения штоков;</li> <li>4 - Игла или сопло поврежден/изношены;</li> <li>5 - Тугий сальник иглы.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 - Хорошо прочистить иглу и сопло;</li> <li>2 - Вставить пружину и/или вентиль регулятора иглы;</li> <li>3 - Хорошо смазать задний и передний штоки минеральным маслом;</li> <li>4 - Заменить иглу или сопло;</li> <li>5 - Правильно отрегулировать сальник (минимальное трение скольжения иглы).</li> </ol>
<p>Травит воздух без нажатия на курок</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 - Проблема скольжения штоков;</li> <li>2 - Проблема скольжения иглы/сальника;</li> <li>3 - Изношен задний воздушный сальник;</li> <li>4 - Клапан поцарапан;</li> <li>5 - Уплотнительное кольцо клапана изношено.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 - Хорошо смазать задний и передний штоки минеральным маслом;</li> <li>2 - Почистить иглу и правильно отрегулировать сальник (минимальное трение);</li> <li>3 - Заменить задний установочный винт;</li> <li>4 - Заменить клапан;</li> <li>5 - Заменить уплотнительное кольцо клапана.</li> </ol>
<p>Травит воздух при нажатии на курок</p>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 - Передний шток загрязнен;</li> <li>2 - Воздушный сальник или передний шток изношены.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1 - Почистить передний шток и смазать его;</li> <li>2 - Заменить клапан вместе со штоком.</li> </ol>

## ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ СТАНДАРТАМ



Компания WALMEC S.p.A., адрес: Via Trieste 10, 31025 S. Lucia Di Piave (TV) - Италия, которая выпускает следующие краскораспылители под маркой Walcom® для распыления и нанесения окрашивающих и отделочных материалов:

- Серия: GENESI CARBONIO 360 LIGHT; модели: HTE Base, HTE Clear, HVLP, GEO; модификации S - Серия: GENESI TOP LINE; модели: HTE, HVLP, GEO; модификации S, I, SP - Серия: SLIM KOMBAT; модели: HTE, HVLP; модификации S, I, SP - Серия: SLIM XLIGHT; модели: HTE, HVLP модификации S, I, SP, HD - Серия: SLIM; модели: HTE, HVLP; модификации S, I, SP, HD - Серия: EGO CARBONIO; модели: HTE, HVLP; модификации S - Серия: EGO; модели: HTE, HVLP; модификации S

ЗАЯВЛЯЕТ, что указанные выше приборы соответствуют Директиве АТЕХ 2014/34/UE и, поэтому, они могут эксплуатироваться в потенциально взрывоопасной атмосфере в зоне класса 1 и класса 2, в пределах классифицированных зон и при условии соблюдения инструкции по эксплуатации. Эти приборы прошли оценочную процедуру внутреннего производственного контроля (Директива 2014/34/UE - Приложение VIII - форма А).

Кроме того, компания ЗАЯВЛЯЕТ, что указанные выше приборы соответствуют обязательным требованиям безопасности, установленным Директивой по машиностроению 2006/42/CE, и что были применены гармонизированные нормы EN ISO 12100:2010, EN 1127:2019, EN ISO 80079-36:2016, EN 1953:2013.