

ISTRUZIONI
INSTRUCTIONS
BEDIENUNGSANLEITUNGEN
INSTRUCTIONS
INSTRUCCIONES
INSTRUÇÕES
ИНСТРУКЦИИ

AEROGRAFO
SPRAYGUN
SPRITZPISTOLE
PISTOLET DE PEINTURE
AERÓGRAFO
PISTOLA DE PINTURA
КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЬ

IT EN DE FR ES PT RUS

- **GENESI CARBONIO 360 LIGHT**
HTE Base / HTE Clear / HVLP / GEO
- **GENESI TOP LINE**
HTE / HVLP / GEO
- **SLIM KOMBAT**
HTE / HTE SR / HVLP
- **SLIM XLIGHT / SLIM XLIGHT HD**
HTE / HTE SR / HVLP
- **SLIM / SLIM HD**
HTE / HTE SR / HVLP
- **EGO CARBONIO**
HTE / HVLP
- **EGO**
HTE / HVLP











Walcom®
SPRAY GUN EVOLUTION

CE Ex II 2G X

IT	I dati non sono impegnativi e possono essere modificati senza preavviso, in relazione alle evoluzioni dei prodotti.	IT	4 - 9 / 46>49 / 50 / 53
EN	Technical data are not binding and may be subject to changes without notice.	EN	10 - 15 / 46>49 / 50 / 53
DE	Die daten sind nicht verbindlich. Sie sind veränderbar ohne vorherige benachrichtigung.	DE	16 - 21 / 46>49 / 50 / 53
FR	Les données n'impliquent aucun engagement particulier de notre part et peuvent être modifiées sans préavis.	FR	22 - 27 / 46>49 / 51 / 53
ES	Los datos pueden ser modificados sin preaviso. Las modificaciones se realizan para actualizar el producto.	ES	28 - 33 / 46>49 / 51 / 53
PT	Os dados não são vinculativos e podem ser modificados sem aviso prévio, em relação à evolução dos produtos.	PT	34 - 39 / 46>49 / 51 / 54
RUS	технические характеристики носят справочный характер и могут быть изменены без предварительного уведомления.	RUS	40 - 45 / 46>49 / 52 / 54

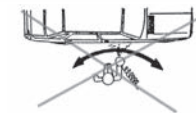
**Significato simbologia utilizzata / Meanings of symbols used / Bedeutung der verwendeten Symbole /
Signification des symboles utilisés / Significado de los símbolos utilizados / Significado dos símbolos usados /
Значение использованных символов.**

	IT	EN	DE	FR	ES	PT	RUS
	Attenzione	Warning	Achtung	Attention	Atención	Atenção	Внимание
	Pericolo incendio	Fire hazard	Brandgefahr	Risque d'incendie	Peligro de incendio	Perigo de incêndio	Пожароопасно
	Pericolo ustioni	Burn hazard	Verbrennungsgefahr	Risque de brûlure	Peligro de quemaduras	Risco de queimadura	Опасность ожога
	Pericolo esplosione	Explosion hazard	Explosionsgefahr	Risque d'explosion	Peligro de explosión	Perigo de explosão	Взрывоопасно
	Protezione obbligatoria per gli occhi	Mandatory eye protection	Augenschutz obligatorisch	Lunettes de protection obligatoires	Protección obligatoria de los ojos	Proteção obrigatória dos olhos	Обязательно защитить глаза
	Guanti di protezione obbligatoria	Mandatory protective gloves	Schutzhandschuhe obligatorisch	Gants de protection obligatoires	Gautes de protección obligatorios	Luvas de Proteção obrigatória	Обязательно надеть защитные перчатки
	Protezione obbligatoria del corpo	Mandatory body protection	Schutzkleidung obligatorisch	Protection obligatoire du corps	Protección obligatoria del cuerpo	Proteção corporal obrigatória	Обязательно защитить тело
	Calzature di sicurezza obbligatorie	Mandatory protective shoes	Sicherheitsschuhe obligatorisch	Chaussures de sécurité obligatoires	Calzado de seguridad obligatorio	Obrigatório uso de calçado de proteção	Обязательно надеть спецобувь
	Protezione obbligatoria dell'udito	Mandatory hearing protection	Gehörschutz obligatorisch	Masque anti-bruit obligatoire	Protección obligatoria de los oídos	Proteção auditiva obrigatória	Обязательно защитить органы слуха

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРАВИЛЬНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ

- 1- Смешайте лакокрасочный материал в соответствии с технической спецификацией используемого материала.
Перед использованием отфильтруйте продукт.
- 2- Выберите размер комплекта игла (A) / сопло (U) / распыляющая головка (C) в зависимости от распыляемого материала и скорости распыления. Чтобы получить точную информацию о настройке краскопультов, обратитесь к спецификациям основных производителей красок, посетив веб-сайт www.walmec.com/solution_finder, или просто отсканируйте нижеуказанный QR-код (*).
- 3- Для моделей Slim Kombat, Slim Xlight, перед эксплуатацией краскопульт, проверить наличие съемного диффузора (D).
- 4- Затянуть сопло (U) на корпусе пистолета (K) с моментом ручной затяжки не менее 14 Нм.
- 5- Убедитесь, что все компоненты присутствуют и правильно затянуты.
- 6- Проверьте правильное положение распыляющей головки (C) (вертикальный факел / горизонтальный факел): она должна быть «надежно заблокирована» после затяжки кольцевой гайки (Cg).
- 7- Регулировка выхода материала «вентиль полностью открыт»: нажать на курок (L) до упора и закрутить вентиль регулятора иглы (R) до положения, в котором курок начнет двигаться.
- 8- Регулировка расхода воздуха на факел «вентиль полностью открыт»: полностью отвинтите вентиль регулировки факела (G).
- 9- Регулировка подачи воздуха «вентиль полностью открыт»: для моделей, оборудованных регулятором подачи воздуха (P), полностью отвинтите вентиль регулятора подачи воздуха (P).
- 10- Установите цветной фильтр, если он есть, и закрепите / прикрутите банок, предварительно заполненный лакокрасочным материалом к краскопульту, на входе материала (E).
- 11- Подключите краскопульт к источнику сжатого воздуха (I). По возможности используйте воздушный шланг с минимальным сечением диаметром 10 мм (0,37 дюйма).
Если требуются соединения с быстросъемными муфтами, используйте только высокопроизводительные - другие типы не обеспечивают адекватного и стабильного потока.
- 12- Обеспечить идеальную очистку используемого сжатого воздуха от воды, масла и других примесей (например, установив фильтрующий блок Walcom FSRD3/4 или более эффективный и полный многофункциональный фильтр и блок кондиционирования воздуха Walcom TD³/TD¹ PRO).
- 13- Нажав на курок (L) «на первом этапе», то есть не выпуская краску, отрегулируйте давление подачи воздуха в соответствии с наиболее подходящими значениями давления. Если краскопульт работает с не идеальным давлением, оптимального результата окраски добиться не удастся.
- 14- Если необходимо, отрегулируйте струю/форму факела, следующим образом:
 - отрегулируйте давление воздуха, предпочтительно используя регулятор / счетчик (M) и / или (P);
 - отрегулируйте количество продукта, то есть, поворачивая вентиль регулировки иглы (R) по часовой стрелке, уменьшается количество выдаваемого материала;
 - регулировка струи/ факела выполняется, поворачивая вентиль регулировки факела (G). При его закручивании по часовой стрелке уменьшается высота отпечатка факела.
- 15- Для процесса окраски, до упора нажмите на курок (L) и выполняйте движения краскопультом так, чтобы струя всегда была перпендикулярной к окрашиваемой поверхности на рекомендуемом расстоянии окраски для используемой модели.
Предпочтительно наносить краску всегда по горизонтали с максимально равномерной скоростью, перекрывая не менее 50% каждого прохода. Любые смещения порядка нанесения лакокрасочного материала могут вызвать неравномерное нанесение краски.
- 16- Всегда отключайте или закрывайте подачу воздуха, ограничивая давление, когда краскопульт не используется.

ПРАВИЛЬНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ



RUS

ФОРМА ФАКЕЛА

Вертикальный факел



низкое давление
густая краска
излишек продукта

ФОРМА ФАКЕЛА

Горизонтальный факел



высокое давление
низкая вязкость краски
излишек продукта

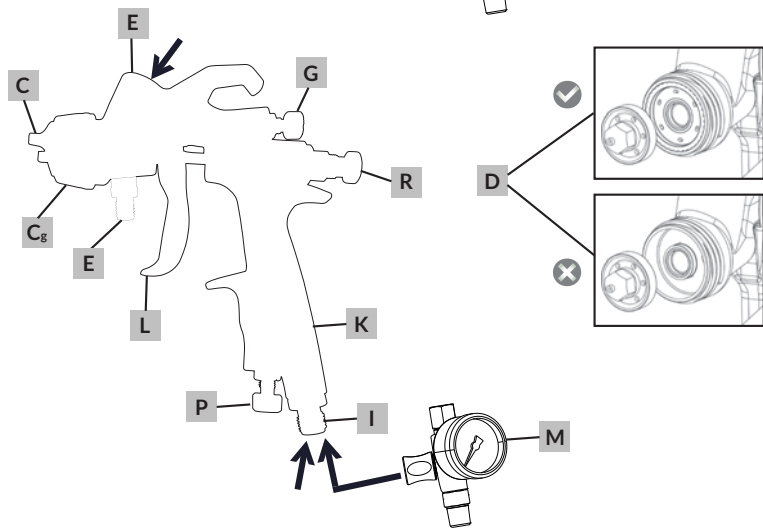
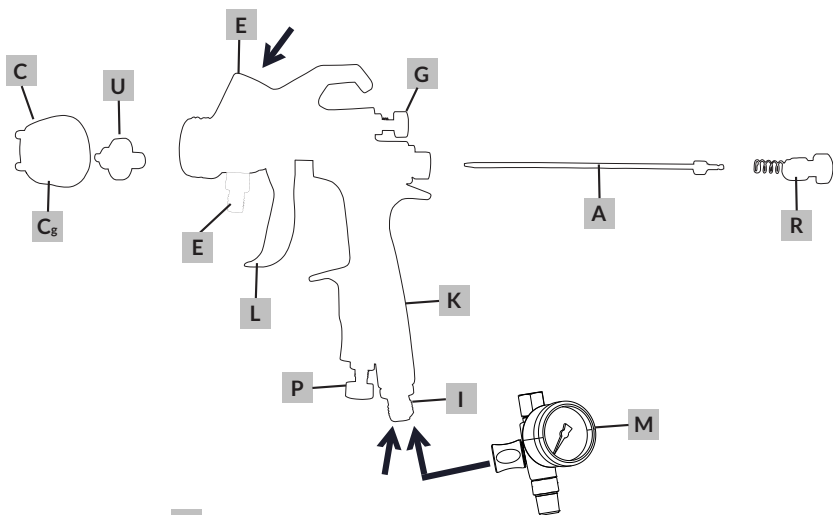


правильная
форма
факела

(* ПРАВИЛЬНАЯ НАСТРОЙКА КРАСКОПУЛЬТОВ ДЛЯ ОСНОВНЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ



Вы можете проверить здесь настройку краскопультов для основных производителей лакокрасочных материалов, или посетите веб-сайт www.walmec.com/solution_finder



КРАСКОПУЛЬТ МОДЕЛЬ HD

ОПИСАНИЕ

Ссылаясь на **рис.1**, основными компонентами являются:

- 1 - точка подключения воздуха к краскораспылителю;
- 2 - манометр регулятора давления воздуха распыления;
- 3 - ручка для регулировки воздуха распыления;
- 4 - микрорегулятор давления внутри бачка;
- 5 - ручка для регулировки давления в бачке. Регулятор настроен так, что когда он находится в полностью открытом положении, давление в бачке составляет 1.0 бар (15 psi);
- 6 - предохранительный клапан бачка; срабатывает, когда давление в бачке доходит до 1.2 бар (17 psi);
- 7 - колба бачка HD;
- 8 - крышка бачка HD;
- 9 - шланг подачи воздуха в бачок HD.

РАБОТА

ВНИМАНИЕ! Вариант HD краскораспылителя работает с бачком под давлением.

Перед подключением распылителя к сжатому воздуху следует:

- закрыть вентиль в направлении стрелки " - " (5);
- налить в бачок (7) распыляемую краску;
- туго затянуть крышку (8) на колбе (7);
- убедиться, что шланг (9) правильно подключен к штуцеру регулятора (4) и крышки (8);

Подключив сжатый воздух к точке подключения (1), выполните следующие операции:

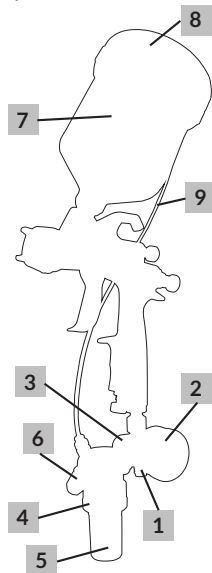
- медленно откройте ручку (5) для создания давления в бачке, учитывая, что чем больше вязкость краски, тем выше должно быть давление в бачке;
- отрегулируйте давление воздуха распыления на 2.5-3.0 бар (36-43 psi).

ПРОЦЕДУРА ДЛЯ БЕЗОПАСНОГО СБРОСА ДАВЛЕНИЯ ИЗ БАЧКА



Приведенную ниже процедуру необходимо выполнять всегда перед выполнением операций разборки, чистки краскораспылителя и долива краски:

- 1 - убедитесь, что вы **отключили** краскораспылитель от системы питания сжатого воздуха;
- 2 - закройте кран (5);
- 3 - направьте согласно краскораспылителя в заземленную металлическую емкость;
- 4 - потяните рычаг для выпуска краски под давлением вплоть до прекращения потока краски; после этого можно открыть крышку (8) без какой-либо опасности.

рис.1



ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ








НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ
<p>Прерывистое распыление</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1 - Загрязненные сопло и конусное уплотнение на корпусе; 2 - Сопло недостаточно плотно затянуто; 3 - Кольцевая гайка и распыляющая головка плохо затянуты к корпусу; 4 - Повреждено конусное уплотнение сопла; 5 - Дефлектор (модели S.Light - S.Kombat) поврежден и / или отсутствует; 6 - Сальник иглы ослаблен; 7 - Сальник иглы изношен; 8 - Бак или муфта бака недостаточно тугая. 	<ol style="list-style-type: none"> 1 - Тщательно очистить сопло и конусное уплотнение сопла на корпусе; 2 - Тщательно затянуть сопло; 3 - Надежно затянуть кольцевую гайку распыляющей головки; 4 - Заменить сопло; 5 - Заменить дефлектор; 6 - Правильно отрегулировать сальник (минимальное трение скольжения иглы); 7 - Заменить сальник иглы; 8 - Надежно затянуть бачок или муфту бачка.
<p>Пузыри воздуха в баке</p>		
<p>Неравномерный факел</p> 	<ol style="list-style-type: none"> 1 - Распыляющая головка/ сопло/ игла не хорошо почищены; 2 - Неправильно отрегулирован сальник; 3 - Распыляющая головка с поврежденными воздуховодами, повреждено сопло или повреждена/изношена игла. 	<ol style="list-style-type: none"> 1 - Тщательно очистить распыляющую головку / сопло и иглу, обращая внимание на полную очистку отверстий (используйте набор для чистки 90109/W); 2 - Правильно отрегулировать сальник (минимальное трение скольжения иглы); 3 - Заменить последовательно иглу/сопло и распыляющую головку.
<p>Подтекание продукта из сопла при первом нажатии на курок</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1 - Сопло и игла загрязнены; 2 - Отсутствует пружина толкателя иглы и / или отсутствует вентиль регулятора иглы; 3 - Проблемы скольжения штоков; 4 - Игла или сопло поврежден/изношены; 5 - Тугой сальник иглы. 	<ol style="list-style-type: none"> 1 - Хорошо прочистить иглу и сопло; 2 - Вставить пружину и/или вентиль регулятора иглы; 3 - Хорошо смазать задний и передний штоки минеральным маслом; 4 - Заменить иглу или сопло; 5 - Правильно отрегулировать сальник (минимальное трение скольжения иглы).
<p>Травит воздух без нажатия на курок</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1 - Проблема скольжения штоков; 2 - Проблема скольжения иглы/сальника; 3 - Изношен задний воздушный сальник; 4 - Клапан подкарапан; 5 - Уплотнительное кольцо клапана изношено. 	<ol style="list-style-type: none"> 1 - Хорошо смазать задний и передний штоки минеральным маслом; 2 - Почистить иглу и правильно отрегулировать сальник (минимальное трение); 3 - Заменить задний установочный винт; 4 - Заменить клапан; 5 - Заменить уплотнительное кольцо клапана.
<p>Травит воздух при нажатии на курок</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1 - Передний шток загрязнен; 2 - Воздушный сальник или передний шток изношены. 	<ol style="list-style-type: none"> 1 - Почистить передний шток и смазать его; 2 - Заменить клапан вместе со штоком.

ПРИМЕЧАНИЯ








**LEGENDA DEI SIMBOLI UTILIZZATI NELLE TABELLE / LEGEND OF THE SYMBOLS USED IN THE TABLES /
LEGENDE DER IN DEN TABELLEN VERWENDETEN SYMBOLE / LÉGENDE DES SYMBOLES UTILISÉS DANS
LES TABLEAUX / LEYENDA DE LOS SÍMBOLOS UTILIZADOS EN LAS TABLAS / LEGENDA DOS SÍMBOLOS
UTILIZADOS NAS TABELAS / ОПИСАНИЕ СИМВОЛОВ, ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В ТАБЛИЦАХ.**

 <p>IT Campo impiego (pressioni esercizio) EN Field of use (working pressures) DE Druckbereich (Betriebsdruck) FR Domaine d'emploi (pressions de fonctionnement) ES Campo de uso (presiones de operación) PT Área de utilização (pressões de trabalho) RUS Диапазон использования (рабочее давление)</p>	 <p>IT Pressione massima entrata aria EN Maximum air inlet pressure DE Maximaler Druck Druckluftversorgung FR Pression maximale d'entrée air ES Presión máxima de entrada de aire PT Pressão máxima de entrada do ar RUS Максимальное давление на входе воздуха</p>	 <p>IT Dimensione ingresso aria (l) EN Air inlet size (l) DE Größe Druckluftanschluss (l) FR Dimension de l'entrée d'air (l) ES Dimensión entrada de aire (l) PT Tamanho da entrada do ar (l) RUS Размер патрубков/штуцеров входа воздуха (l)</p>
 <p>IT Distanza di spruzzatura consigliata EN Recommended spray distance DE Empfohlener Sprühabstand FR Distance de vaporisation conseillée ES Distancia de rociado aconsejada PT Distância de pulverização recomendada RUS Рекомендуемое расстояние распыления</p>	 <p>IT Consumo aria a 2 bar - 29 psi EN Air consumption at 2 bar - 29 psi DE Druckluftverbrauch bei 2 bar - 29 Psi FR Consommation d'air à 2 bar - 29 psi ES Consumo de aire a 2 bar - 29 psi PT Consumo de ar a 2 bar - 29 psi RUS Расход воздуха при 2 барах - 29 фунтов на кв. дюйм</p>	 <p>IT Alimentazione tipo EN Power supply type DE Behältertyp FR Type d'alimentation ES Alimentación tipo PT Alimentação tipo RUS Тип источника питания</p>
 <p>IT Pressione MAX ingresso prodotto EN MAX product inlet pressure DE Maximaler Druck Produktzufuhr FR Pression MAX à l'entrée produit ES Presión MÁX de entrada de producto PT Pressão MAX de entrada do produto RUS МАКС, давление материала на входе</p>	 <p>IT Dimensioni ingresso prodotto (E) EN Product inlet dimensions (E) DE Größe Produktanschluss (E) FR Dimensions à l'entrée produit (E) ES Dimensiones entrada de producto (E) PT Tamanho da entrada do produto (E) RUS Размеры входа материала (E)</p>	 <p>IT Note EN Notes DE Anmerkungen FR Remarques ES Notas PT Notas RUS Примечания</p>







GENESI CARBONIO 360 LIGHT

					AIR				NOTE
GENESI CARBONIO 360 LIGHT HTE BASE	0.5÷2.5 bar 7÷36 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	150±200 mm 5.9±7.9"	350 l/min 12.4 CFM	S	-	M 16x1.5	Compliant at: 2 bar 29 psi
GENESI CARBONIO 360 LIGHT HTE CLEAR	0.5÷2.5 bar 7÷36 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	150±200 mm 5.9±7.9"	380 l/min 13.4 CFM	S	-	M 16x1.5	Compliant at: 2 bar 29 psi
GENESI CARBONIO 360 LIGHT HVLP	0.5÷2.5 bar 7÷36 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	100±150 mm 3.9±5.9"	360 l/min 12.7 CFM	S	-	M 16x1.5	HVLP ≤ 2 bar ≤ 29 psi
GENESI CARBONIO 360 LIGHT GEO	0.5÷2.5 bar 7÷36 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	100±150 mm 3.9±5.9"	425 l/min 15 CFM	S	-	M 16x1.5	HVLP ≤ 2 bar ≤ 29 psi








GENESI TOP LINE

					AIR				NOTE
GENESI TOP LINE HTE S	0.5÷2.5 bar 7÷36 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	150±200 mm 5.9±7.9"	300÷340/min 10÷11.3 CFM	S	-	M 16x1.5	
GENESI TOP LINE HVLP S	0.5÷2.5 bar 7÷36 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	100±150 mm 3.9±5.9"	310÷350/min 10.4÷11.8 CFM	S	-	M 16x1.5	HVLP ≤ 2 bar ≤ 29 psi
GENESI TOP LINE GEO S	0.5÷2.5 bar 7÷36 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	100±150 mm 3.9±5.9"	320÷360/min 10.8÷12 CFM	S	-	M 16x1.5	HVLP ≤ 2 bar ≤ 29 psi
GENESI TOP LINE HTE I	0.5÷2.5 bar 7÷36 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	150±200 mm 5.9±7.9"	300÷340/min 10÷11.3 CFM	I	-	-	
GENESI TOP LINE HVLP I	0.5÷2.5 bar 7÷36 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	100±150 mm 3.9±5.9"	310÷350/min 10.4÷11.8 CFM	I	-	-	HVLP ≤ 2 bar ≤ 29 psi
GENESI TOP LINE GEO I	0.5÷2.5 bar 7÷36 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	100±150 mm 3.9±5.9"	320÷360/min 10.8÷12 CFM	I	-	-	HVLP ≤ 2 bar ≤ 29 psi
GENESI TOP LINE HTE SP	0.5÷5 bar 7÷73 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	-	-	SP	5 bar 73 psi	G1/4" M	
GENESI TOP LINE HVLP SP	0.5÷5 bar 7÷73 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	-	-	SP	5 bar 73 psi	G1/4" M	HVLP ≤ 2 bar ≤ 29 psi
GENESI TOP LINE GEO SP	0.5÷5 bar 7÷73 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	-	-	SP	5 bar 73 psi	G1/4" M	HVLP ≤ 2 bar ≤ 29 psi










SLIM KOMBAT

					AIR				NOTE
SLIM KOMBAT HTE S	0.5÷2.5 bar 7÷36 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	150÷200 mm 5.9÷7.9"	265 l/min 9.3 CFM	S	-	M 16x1.5	-
SLIM KOMBAT HVLP S	0.5÷2.5 bar 7÷36 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	100÷150 mm 3.9÷5.9"	315 l/min 11.1 CFM	S	-	M 16x1.5	HVLP ≤ 2 bar ≤ 29 psi
SLIM KOMBAT HTE I	1.5÷3 bar 22÷44 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	150÷200 mm 5.9÷7.9"	265 l/min 9.3 CFM	I	-	-	-
SLIM KOMBAT HVLP I	1.5÷3 bar 22÷44 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	100÷150 mm 3.9÷5.9"	315 l/min 11.1 CFM	I	-	-	HVLP ≤ 2 bar ≤ 29 psi
SLIM KOMBAT HTE SP	0.5÷5 bar 7÷73 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	-	-	SP	5 bar 73 psi	G 1/4" M G 3/8" M	-
SLIM KOMBAT HVLP SP	0.5÷5 bar 7÷73 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	-	-	SP	5 bar 73 psi	G 1/4" M G 3/8" M	HVLP ≤ 2 bar ≤ 29 psi










SLIM XLIGHT

					AIR				NOTE
SLIM XLIGHT HTE S	0.5÷2.5 bar 7÷36 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	150÷200 mm 5.9÷7.9"	260 l/min 9.2 CFM	S	-	M 12x1	-
SLIM XLIGHT HVLP S	0.5÷2.5 bar 7÷36 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	100÷150 mm 3.9÷5.9"	295 l/min 10.4 CFM	S	-	M 12x1	HVLP ≤ 2 bar ≤ 29 psi
SLIM XLIGHT HTE I	1.5÷3 bar 22÷44 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	150÷200 mm 5.9÷7.9"	260 l/min 9.2 CFM	I	-	-	-
SLIM XLIGHT HVLP I	1.5÷3 bar 22÷44 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	100÷150 mm 3.9÷5.9"	295 l/min 10.4 CFM	I	-	-	HVLP ≤ 2 bar ≤ 29 psi
SLIM XLIGHT HTE SP	0.5÷5 bar 7÷73 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	-	-	SP	5 bar 73 psi	G 1/4" M G 3/8" M	-
SLIM XLIGHT HVLP SP	0.5÷5 bar 7÷73 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	-	-	SP	5 bar 73 psi	G 1/4" M G 3/8" M	HVLP ≤ 2 bar ≤ 29 psi
SLIM XLIGHT HTE HD	1.5÷3 bar 22÷44 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	-	-	HD	MAX 1 bar 15 psi	M 12x1	-

SLIM

									
SLIM HTE S	0.5÷2.5 bar 7÷36 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	150÷200 mm 5.9÷7.9"	255 l/min 9.0 CFM	S	-	M 12x1	-
SLIM HVLP S	0.5÷2.5 bar 7÷36 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	100÷150 mm 3.9÷5.9"	280 l/min 9.9 CFM	S	-	M 12x1	HVLP ≤ 2 bar ≤ 29 psi
SLIM HTE I	1.5÷3 bar 22÷44 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	150÷200 mm 5.9÷7.9"	255 l/min 9.0 CFM	I	-	-	-
SLIM HVLP I	1.5÷3 bar 22÷44 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	100÷150 mm 3.9÷5.9"	280 l/min 9.9 CFM	I	-	-	HVLP ≤ 2 bar ≤ 29 psi
SLIM HTE SP	0.5÷5 bar 7÷73 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	-	-	SP	5 bar 73 psi	G 1/4" M G 3/8" M	-
SLIM HVLP SP	0.5÷5 bar 7÷73 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	-	-	SP	5 bar 73 psi	G 1/4" M G 3/8" M	HVLP ≤ 2 bar ≤ 29 psi
SLIM HTE HD	1.5÷3 bar 22÷44 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	-	200÷240 l/min 6.6÷8 CFM	HD	MAX 1 bar 15 psi	M 12x1	-

EGO / EGO CARBONIO

									
EGO HTE	0.5÷2 bar 7÷29 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	100÷150 mm 3.9÷5.9"	145 l/min 5.1 CFM	S	-	M 12x1	-
EGO HVLP	0.5÷2 bar 7÷29 psi	5 bar 73 psi	G 1/4" M	100÷150 mm 3.9÷5.9"	160 l/min 5.6 CFM	S	-	M 12x1	HVLP ≤ 2 bar ≤ 29 psi

ЗАЯВЛЕНИЕ О СООТВЕТСТВИИ СТАНДАРТАМ


Компания **WALMEC S.p.A.**, адрес: Via Trieste 10, 31025 S. Lucia Di Piave (TV) - Италия,
которая выпускает следующие краскораспылители под маркой Walcom® для распыления и нанесения окрашивающих и отделочных материалов:

- Серия: **GENESI CARBONIO 360 LIGHT**; модели: **HTE Base, HTE Clear, HVLP, GEO**; модификации **S**
- Серия: **GENESI TOP LINE**; модели: **HTE, HVLP, GEO**; модификации **S, I, SP**
- Серия: **SLIM KOMBAT**; модели: **HTE, HVLP**; модификации **S, I, SP**
- Серия: **SLIM XLIGHT**; модели: **HTE, HVLP** модификации **S, I, SP, HD**
- Серия: **SLIM**; модели: **HTE, HVLP**; модификации **S, I, SP, HD**
- Серия: **EGO CARBONIO**; модели: **HTE, HVLP**; модификации **S**
- Серия: **EGO**; модели: **HTE, HVLP**; модификации **S**

ЗАЯВЛЯЕТ, что указанные выше приборы соответствуют Директиве **ATEX 2014/34/UE** и, поэтому, они могут эксплуатироваться в потенциально взрывоопасной атмосфере в зоне класса 1 и класса 2, в пределах классифицированных зон и при условии соблюдения инструкции по эксплуатации.
Эти приборы прошли единичную процедуру внутреннего производственного контроля (Директива 2014/34/UE - Приложение VIII - форма A).

Кроме того, компания **ЗАЯВЛЯЕТ**, что указанные выше приборы соответствуют обязательным требованиям безопасности, установленным Директивой по машиностроению **2006/42/CE**, и что были применены гармонизированные нормы **EN ISO 12100:2010, EN 1127:2019, EN ISO 80079-36:2016, EN 1953:2013**.

г. Санта-Лучия ди Пьяве (провинция Тревизо), 1 Декабрь 2020 г.

Единственный уполномоченный

Paolo Zanetti

■ **WALMEC S.p.A.
DIREZIONE
HEADQUARTERS**

Via Trieste, 10
31025 S. Lucia di Piave (TV) Italy
Tel. +39 0438 6611
Fax +39 0438 661333
e-mail: walmec@walmec.com
Web: www.walmec.com

■ **WALMEC S.p.A.
SEDE LEGALE
REGISTERED OFFICE**

Corso Venezia, 61
20121 Milano (MI) Italy

■ **WALMEC S.p.A.
SEDE PRODUTTIVA
PRODUCTION PLANT**

Viale della Vittoria
25054 Calcio (BG) Italy